

볼 블록 부시 5축 모듈 클램핑 시스템 80



| 특징 | 설명 |
|--------------------------|---|
| 작동 방식 | 기능 슬라이드는 오른손잡이 나사 왼손잡이 나사의 수동 회전 동작으로 닫히고 자동 잠금 방식으로 클램핑 핀을 잠급니다. |
| 자동 잠금식 | 닫은 후에 외부에서 당기는 힘이 안으로 당기는 힘을 초과하여도 클램핑 핀은 클램핑 된 모듈에 남아있습니다. |
| 작동 순간 | 15 Nm |
| 반복 정확도: 클램핑 핀 타입 A 포함 | < 0,005 mm |
| 쇼트 콘 센터링 | 삽입 반경을 사용한 간단한 결합으로 정확한 센터링 |
| 밀링 애플리케이션 | 클램핑 모듈은 일반적으로 터닝 애플리케이션용으로 승인되지 않았습니다. |
| 온도 범위 | +5° C ~ +60° C |

축 방향으로 당기는 힘

15 Nm 작동 토크에서의 당기는 힘 = 15,000 N



축 하중 및 피드 경로

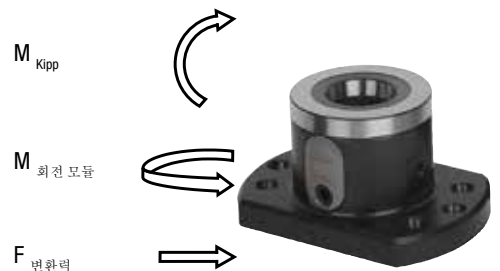
축 하중 $F_{축}$ = 30,000 N (3 t) 피드 경로 = 0.5 mm

기울기/토크 피드 경로

$M_{기울기\ 모듈}$ = 400 Nm (경험적으로 결정됨)

$M_{회전\ 모듈}$ = 60 Nm

$F_{변환력}$ = 1 500 N [상대성 이동이 없는 변환력]*



* 클램핑 모듈의 올바른 기능은 최대 1,500 N의 변환력에서, 특히 반복정확성이 보장됩니다. 최대 14,000N의 임계 힘까지 클램핑 모듈은 오류 방지 및 사람에게 안전함을 보장합니다.