

O링 EPDM

품목 설명/제품 이미지



설명

재질:
EPDM.

표면 마무리:
쇼어 경도 ~ 70, 검정.

정보:

O링은 액체 또는 기체 매체의 밀봉을 위해 일반적으로 사용되는 실링 요소입니다. 정적 및 중속된 동적 애플리케이션에 적합합니다. O링은 방사형 및 축방향 실링으로 설치할 수 있습니다. 실링 효과는 설치 중 단면의 축 방향 또는 방사형 방향 압축으로 인해 발생합니다. 작동 상태에서 매체 압력은 O링의 변형을 증가시켜 실링 기능이 향상됩니다. 최적의 실링 효과를 위해 가능한 한 코드 두께가 가장 큰 O링을 선택해야 합니다.

설치 공간에서 올바른 홈 채움, 사전 압축, 확장 및 압축에 주의해야 합니다.

설치된 상태에서 O링은 내부 직경을 기준으로 최대 6% 확장되고, 최대 3%까지 압축되어야 합니다.

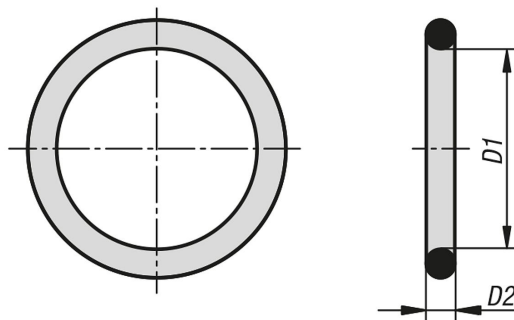
EPDM 소재는 내화학성이 우수하여 CIP/SIP 매체와 접촉 시에도 사용할 수 있는 것이 특징입니다. 높은 내후성 및 내습성, 오존 저항성, 높은 내열성, 높은 탄력성 및 우수한 노화 저항성 등의 특성을 가지고 있습니다. 이는 물(열수 및 증기), 알코올, 글리콜 기반 브레이크 액체, 세제, 그리고 가성 소다회 및 수산화 칼륨회와 같은 극성 매체에 대해 내구성이 있습니다.

각 작업에 대한 적합성은 사용자가 직접 확인해야 합니다.

온도 범위:
-40 C~+130 C.

요청 시:
기타 치수.

도면



품목 요약

O링 EPDM

주문 번호	D1	D2
K2417.00257178	2,57	1,78
K2417.00350150	3,5	1,5
K2417.00368178	3,68	1,78
K2417.00447178	4,47	1,78
K2417.00500100	5	1
K2417.00528178	5,28	1,78
K2417.00600200	6	2
K2417.00607178	6,07	1,78
K2417.00765178	7,65	1,78
K2417.00800250	8	2,5
K2417.01000150	10	1,5
K2417.01000200	10	2
K2417.01000300	10	3
K2417.01077262	10,77	2,62
K2417.01082178	10,82	1,78
K2417.01200350	12	3,5
K2417.01242178	12,42	1,78
K2417.01530240	15,3	2,4
K2417.01554262	15,54	2,62
K2417.01600200	16	2
K2417.01600300	16	3
K2417.01630240	16,3	2,4
K2417.01712262	17,12	2,62
K2417.01800350	18	3,5
K2417.02000300	20	3
K2417.02000350	20	3,5
K2417.02035178	20,35	1,78
K2417.02200300	22	3
K2417.02200350	22	3,5
K2417.02400350	24	3,5
K2417.02600350	26	3,5
K2417.02982262	29,82	2,62
K2417.03134353	31,34	3,53
K2417.03200500	32	5
K2417.03400500	34	5
K2417.03700500	37	5
K2417.04000500	40	5
K2417.05000500	50	5
K2417.05039353	50,39	3,53
K2417.05200500	52	5
K2417.05674353	56,74	3,53
K2417.06200500	62	5
K2417.06800500	68	5
K2417.07262353	72,62	3,53
K2417.07500500	75	5
K2417.08300500	83	5
K2417.08532353	85,32	3,53
K2417.10000500	100	5
K2417.10200500	102	5