

## 포지셔닝 실린더, 볼 로크, 스틸, 클램핑 레버 있음

### 품목 설명/제품 이미지



#### 설명

##### 재질:

포지셔닝 실린더, 단강.  
볼, 롤링 베어링 스틸.  
그립 레버, 아연 다이캐스트, DIN EN 12844.  
스틸 부품, 경도 등급 5.8.

##### 표면 마무리:

포지셔닝 실린더, 열처리, 검정 산화처리.  
볼, 경화, 무광택 처리.

그립 레버, 플라스틱 코팅, 오렌지색 RAL 2004.  
스틸 부품, 검정 산화처리..

##### 정보:

그립 레버를 조이면 중앙의 볼이 아래쪽으로 눌리며 세 개의 고정 볼이 바깥쪽으로 압력을 받아 마운팅 부시 내에서 조여집니다.  
이 간단한 조작 시스템으로 기기 설치시간은 기존 방법보다 최대 12배 단축됩니다.

##### 조립:

1. 먼저 포지셔닝 실린더로 부터 그러브 나사를 풀니다.
2. 클램핑 레버를 조입니다.

##### 장점:

도구 없이 클램핑

##### 공급 내역:

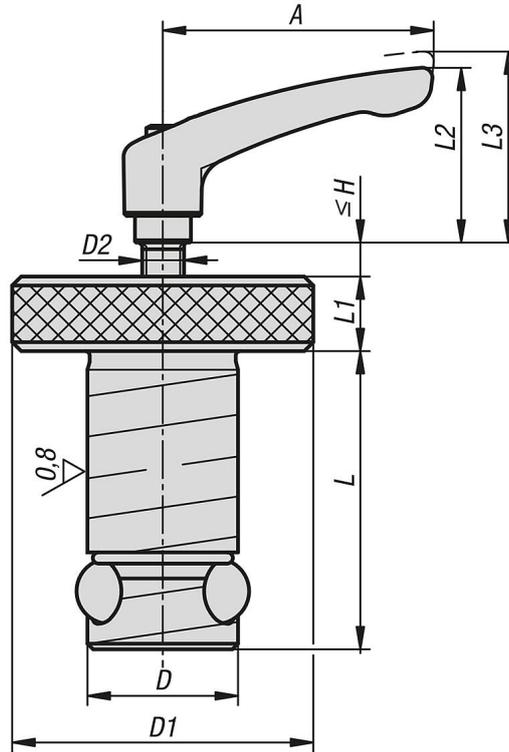
K0935 포지셔닝 실린더, 볼 로크.  
K0122 클램핑 레버, 아연 다이캐스트, 수나사산 있음.

##### 액세서리:

K0935 수리 세트.  
K0936 센터링 부싱.  
K0937 마운팅 부싱 A형 (후면 압입).  
K0938 마운팅 부싱 B형 (전면 나사 조임).

## 포지셔닝 실린더, 볼 로크, 스틸, 클램핑 레버 있음

도면



### 품목 요약

#### 포지셔닝 실린더, 볼 로크, 스틸, 클램핑 레버 있음

주문 번호	A	D	D1	D2	홀딩력 F kN	H max.	L	L1	L2	L3	조임 토크 max. Nm	클램핑 플레이트 두께 ±0,05
K0935.130132	30	13	22	M5	3,3	25	27,6	6	30	33	1	13
K0935.130202	30	13	22	M5	3,3	35	34,6	6	30	33	1	20
K0935.160202	40	16	32	M6	5,3	35	36,5	8	31	34	3	20
K0935.160252	40	16	32	M6	5,3	40	41,5	8	31	34	3	25
K0935.200202	40	20	40	M6	13,3	35	39,5	10	31	34	4	20
K0935.200252	40	20	40	M6	13,3	40	44,5	10	31	34	4	25
K0935.250202	65	25	45	M8	30	40	44	10	42,5	45,5	9	20
K0935.250252	65	25	45	M8	30	45	49	10	42,5	45,5	9	25
K0935.300202	80	30	50	M10	44	45	49	13	54,5	58,5	15	20
K0935.300252	80	30	50	M10	44	50	54	13	54,5	58,5	15	25
K0935.350202	95	35	60	M12	68	50	51	13	63	67,5	25	20
K0935.350252	95	35	60	M12	68	50	56	13	63	67,5	25	25