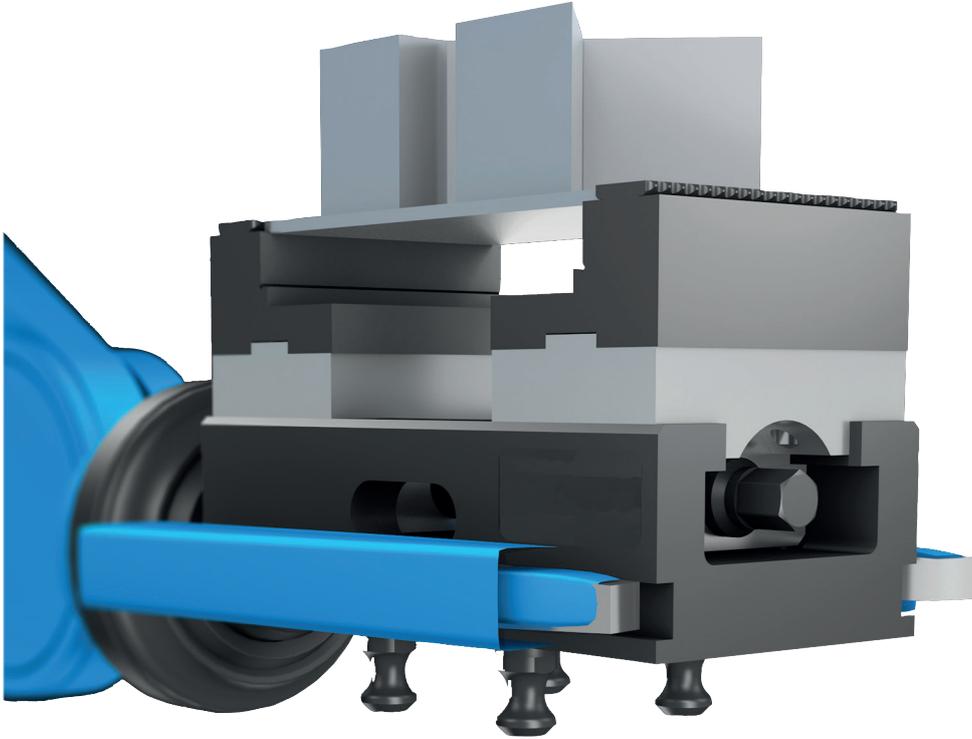


센터링 클램프용 기술 정보

기계식 센터링 클램프

전체 클램핑 범위에 해당하는 센터링 정확도 +/- 0.02mm.

통제된 클램핑력에 도달하기 위해 토크 렌치의 사용을 권장합니다.



유연한 연결 옵션:

1. 제로점 클램핑 시스템을 지원합니다. 피팅 25H6/M12.
각 센터링 클램프에는 클램핑 핀을 고정하기 위한 피팅 및 나사 홀이 있어 제로점 클램핑 시스템에 장착할 수 있습니다. 따라서 이 클램프들은 모든 제로점 클램핑 시스템에 사용할 수 있습니다.
2. 취급 시스템/자동화 기능을 지원합니다.
또한, 취급 시스템을 통해 센터링 클램프를 운반할 수 있습니다.
3. 매트릭스 시스템 M12/Ø12F7, 매트릭스 간격 50mm용 어댑터 플레이트를 지원합니다.
매트릭스 시스템 M12/Ø12F7에 적합한 어댑터 플레이트를 사용하여 장착하면, 매트릭스 시스템에 베이직 부품을 유연하게 배치할 수 있습니다.
4. 기계 테이블에 직접 장착을 지원합니다.
측면에 고정 홈이 있는 센터링 바이스는 원하는대로 기계 테이블에 장착할 수도 있습니다.

