

조임 토크

A2 혹은 A4 스테인리스 재질의 접촉면/헤드 서포트
나사 및 헤드 서포트용 마찰 값 $\mu_{ges} = 0.23$
프리텐셔닝력은 $Rp0.2 = 200N/mm^2$ 의 0.2% 하중 강도의 80%를 기준으로 함

	마찰 계수 μ_{ges}	보어 홀 직경 [mm]	헤드 직경 [mm]	클램핑 횡단면 [mm ²]	프리텐셔닝력 FV[N]	조임 토크 MA [Nm]
M3	0,23	3,4	7	5,03	805	0,84
M4	0,23	4,5	9,2	8,78	1.405	1,94
M5	0,23	5,5	10,5	14,2	2.272	3,76
M6	0,23	6,6	13	20,1	3.216	6,47
M8	0,23	9	16,8	36,6	5.856	15,54
M10	0,23	11	20,6	58	9.280	30,39
M12	0,23	13,5	23,8	84,3	13.488	52,46
M16	0,23	17,5	29,7	157	25.120	125,87
M20	0,23	22	36	245	39.200	243,28