

로케이팅 볼트, 볼 엔드, 플랫 C형, 한쪽 암나사, 막힌 구멍 있음

품목 설명/제품 이미지



설명

재질:

툴 스틸 또는 스테인레스 스틸 1.4305.

표면 마무리:

스틸 경화, 연마형.

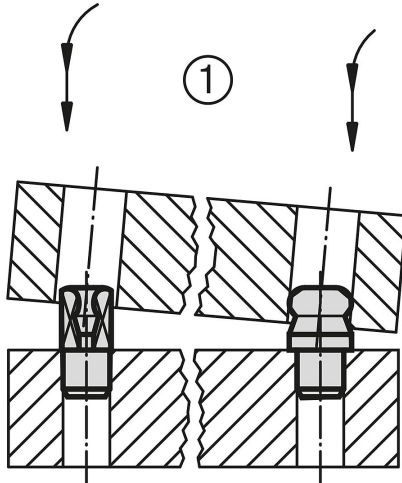
스테인레스 스틸 연마, 표면 강화.

정보:

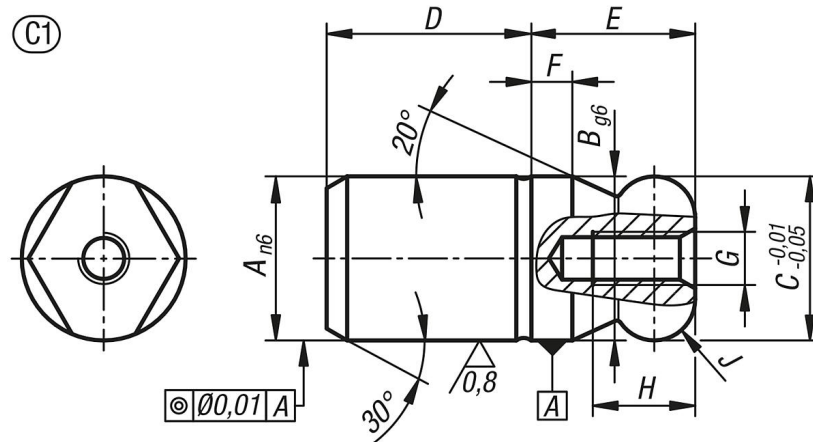
로케이팅 볼트는 특수한 디자인으로 인해 마운팅을 용이하게 해줍니다. 서랍 효과라고도 하는 클램핑 성향이 마운팅 부품이 경사지게 놓여 있거나 밀었을 때 볼트 축에 작용하지 않은 힘에 의해 발생하게 되면 이 성향은 볼 엔드와 마운팅 경사에 의해 최소화됨 (K0351 타입 B 장착 도면 참고 1).

도면 설명:

- 1) 한쪽 암나사, 막힌 구멍 있음
- 2) 양쪽 암나사, 막힌 구멍 있음
- 3) 양쪽 암나사, 관통 구멍 있음



도면



품목 요약

주문 번호	재질	크기	A	B	C	D	E	F	G	H	J	나사산 코어 구멍
K0350.052	툴 스틸	1	5	5	5	6	5	2	M2,5	4,5	R 1	막힌 구멍
K0350.062	툴 스틸	1	6	6	6	8	6	2	M3	5	R 1	막힌 구멍
K0350.082	툴 스틸	1	8	8	8	10	8	2	M3	6	R 2	막힌 구멍
K0350.102	툴 스틸	1	10	10	10	13	10	2,5	M3	6	R 2,5	막힌 구멍
K0350.122	툴 스틸	1	12	12	12	15	12	3	M4	8	R 3	막힌 구멍
K0350.142	툴 스틸	1	14	14	14	17	14	3,5	M4	8	R 3,5	막힌 구멍
K0350.162	툴 스틸	1	16	16	16	20	16	4	M5	10	R 4	막힌 구멍
K0350.202	툴 스틸	1	20	20	20	25	20	5	M5	10	R 5	막힌 구멍

로케이팅 볼트, 볼 엔드, 플랫 C형, 한쪽 암나사, 막힌 구멍 있음

품목 요약

주문 번호	재질	크기	A	B	C	D	E	F	G	H	J	나사산 코어 구멍
K0350.252	툴 스틸	1	25	25	25	25	25	6	M5	10	R 6	막힌 구멍
K0350.302	툴 스틸	1	30	30	30	30	30	8	M6	12	R 8	막힌 구멍
K0350.402	툴 스틸	1	40	40	40	40	40	10	M6	12	R 10	막힌 구멍
K0350.502	툴 스틸	1	50	50	50	50	50	12	M6	12	R 12	막힌 구멍
K0350.5052	스테인레스 스틸	1	5	5	5	6	5	2	M2,5	4,5	R 1	막힌 구멍
K0350.5062	스테인레스 스틸	1	6	6	6	8	6	2	M3	5	R 1	막힌 구멍
K0350.5082	스테인레스 스틸	1	8	8	8	10	8	2	M3	6	R 2	막힌 구멍
K0350.5102	스테인레스 스틸	1	10	10	10	13	10	2,5	M3	6	R 2,5	막힌 구멍
K0350.5122	스테인레스 스틸	1	12	12	12	15	12	3	M4	8	R 3	막힌 구멍
K0350.5142	스테인레스 스틸	1	14	14	14	17	14	3,5	M4	8	R 3,5	막힌 구멍
K0350.5162	스테인레스 스틸	1	16	16	16	20	16	4	M5	10	R 4	막힌 구멍
K0350.5202	스테인레스 스틸	1	20	20	20	25	20	5	M5	10	R 5	막힌 구멍