

와셔, 콜릿용 스틸 또는 알루미늄 DIN 6340

품목 설명/제품 이미지



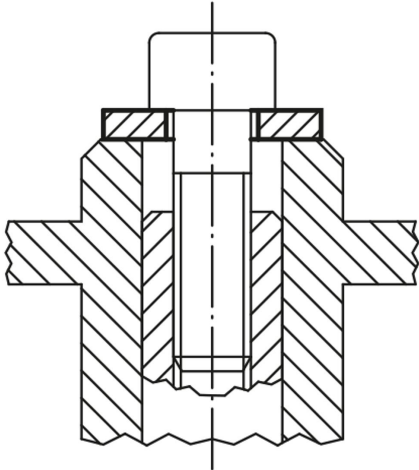
설명

재질:

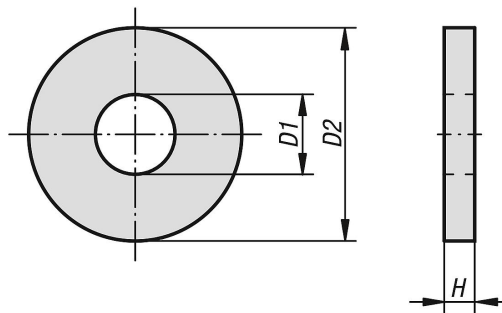
스틸이나 EN AW-7022.

표면 마무리:

스틸: 1200 – 1400 N/mm² 강도로 압인, 압연 그리고 열처리, 검정.스틸, 비틀림, 검정 산화 처리
알루미늄, 비틀림, 전기 산화 처리.



도면



품목 요약

클램핑 장치용 와셔 DIN 6340

주문 번호	본체 재질	형태 타입	D1	D2	H	스크류 용
K0867.06	스틸	-	6,4	17	3	M6
K0867.08	스틸	-	8,4	23	4	M8
K0867.10	스틸	-	10,5	28	4	M10
K0867.12	스틸	-	13	35	5	M12
K0867.14	스틸	-	15	40	5	M14
K0867.22	스틸	-	23	50	5,6	M22
K0867.16	스틸	-	17	45	6	M16
K0867.18	스틸	-	19	45	6	M18
K0867.20	스틸	-	21	50	6	M20
K0867.24	스틸	-	25	60	8	M24

와셔, 콜릿용 스틸 또는 알루미늄 DIN 6340

품목 요약

주문 번호	본체 재질	형태 타입	D1	D2	H	스크류 용
K0867.30	스틸	-	31	68	10	M30
K0867.36	스틸	-	38	80	10	M36
K0867.206	알루미늄	회전	6,4	17	3	M6
K0867.208	알루미늄	회전	8,4	23	4	M8
K0867.210	알루미늄	회전	10,5	28	4	M10
K0867.212	알루미늄	회전	13	35	5	M12
K0867.214	알루미늄	회전	15	40	5	M14
K0867.216	알루미늄	회전	17	45	6	M16
K0867.218	알루미늄	회전	19	45	6	M18
K0867.220	알루미늄	회전	21	50	6	M20
K0867.222	알루미늄	회전	23	50	8	M22
K0867.224	알루미늄	회전	25	60	8	M24
K0867.230	알루미늄	회전	31	68	10	M30
K0867.236	알루미늄	회전	38	80	10	M36
K0867.306	스틸	회전	6,4	17	3	M6
K0867.308	스틸	회전	8,4	23	4	M8
K0867.310	스틸	회전	10,5	28	4	M10
K0867.312	스틸	회전	13	35	5	M12
K0867.314	스틸	회전	15	40	5	M14
K0867.316	스틸	회전	17	45	6	M16
K0867.318	스틸	회전	19	45	6	M18
K0867.320	스틸	회전	21	50	6	M20