

밀링 가공된 텔레스코픽 레일 기술 정보



Kipp은 우아하고 전문적인 외관 덕분에 기계 및 차량 제조, 의료 및 자동화 기술, 공구 캐비닛, 서비스 및 소방 차량 등과 같이 다양한 분야에서 안정적으로 사용할 수 있는 220 kg ~ 480 kg 범위의 하중을 가진 다양한 고부하용 밀링 가공된 텔레스코픽 레일을 제공합니다. 최대 부하 옴로 인해 밀링 가공된 텔레스코픽 레일은 헤비 듀티 카테고리(헤비 듀티 텔레스코픽 레일)에 속합니다. 텔레스코픽 레일의 높은 품질 덕분에 백레스가 거의 없는 주행, 낮은 편향으로 높은 하중 값, 정밀한 강성 및 동적 하중에서의 안전성 향상은 물론 소음이 거의 없는 선형 이동이 가능합니다.

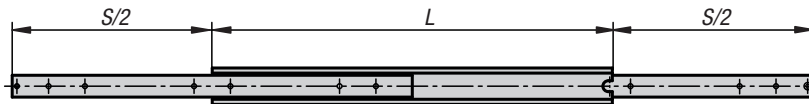


재료

레일은 냉간 인발 및 아연 도금 카본 스틸(C45E+C)로, 볼 케이지는 곱힘 및 아연 도금 시트 스틸로, 볼은 강화 스틸로 제작됩니다.

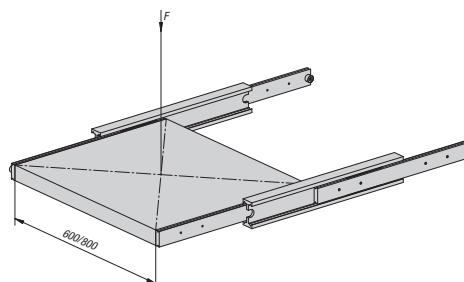
확장

밀링 가공된 텔레스코픽 레일은 전체 확장형입니다. 전체 확장 시 길이 L 및 스트로크 S 의 비율은 동일합니다.



하중

기재된 하중은 항상 수직 조립 위치의 레일 쌍을 기준으로 합니다. 하중은 레일 간격 600 및 800 mm에서 부하(F)가 중간에 놓였을 때 측정되었습니다.

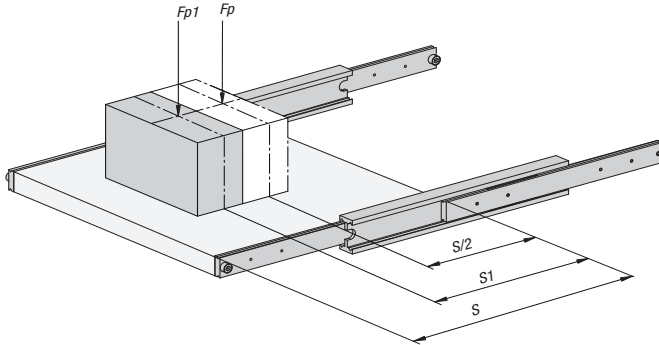


레일 간격이 더 넓은 경우 각 사용자는 레일이 각 사용에 적합한지 여부를 결정해야 합니다. 재료, 고정 방법, 기상 조건 및 부식 역시 결정된 값에 영향을 미칠 수 있습니다.

평평한 장착에 적합한 레일의 경우 하중은 기재된 값의 30%에 불과합니다.

하중 계산

쌍당 하중 용량 F_p 는 하중의 무게 중심이 스트로크 $S/2$ 의 중앙에 있다는 가정을 기반으로 합니다. 하중 무게 중심 S_1 의 다른 위치에 대한 새로운 쌍당 하중 용량 F_{p1} 에는 다음 공식이 사용됩니다.



$$\text{페어당 부하 용량 } F_{p1} = \frac{0.5 \times \text{페어당 부하 용량 } F_p \times \text{스트로크 } S}{\text{스트로크 } S_1}$$

예:

스트로크 $S = 800 \text{ mm}$, 쌍당 하중 용량 $F_p = 400 \text{ kg}$, 하중 중심 $S_1 = 650 \text{ mm}$

$$F_{p1} = \frac{0,5 \times 400 \text{ kg} \times 800 \text{ mm}}{650 \text{ mm}} = 246,15 \text{ kg}$$

$$F_{p1} = 0,5 \times 400 \text{ kg} \times 800 \text{ mm} / 650 \text{ mm} = 246,15 \text{ kg}$$

조립 지침

장기적으로 안정성과 안전성을 보장하기 위해 다음 사항을 준수해야 합니다.

- 조립 표면이 균일한지 확인하십시오.
- 텔레스코픽 레일의 모든 구멍을 사용하여 고정하십시오.
- 레일 쌍의 평행도, 각도 및 정확한 정렬을 확인하십시오.
- 엔드 위치에서 멈출 때 볼 캐이지가 손상되지 않도록 슬라이딩 속도가 0.3 m/s 를 초과하지 않아야 합니다.
- 텔레스코픽 레일을 집중적으로 사용하는 경우 비정상적인 부식이 있는지 정기적으로 육안 검사를 수행해야 합니다.
- 작동 조건과 위치에 따라 설치물을 보호해야 합니다.
- 먼지 입자 및 오염은 레일의 볼 캐이지에 걸림이나 손상을 일으킬 수 있습니다. 조립 장소를 청결하게 유지해야 합니다.



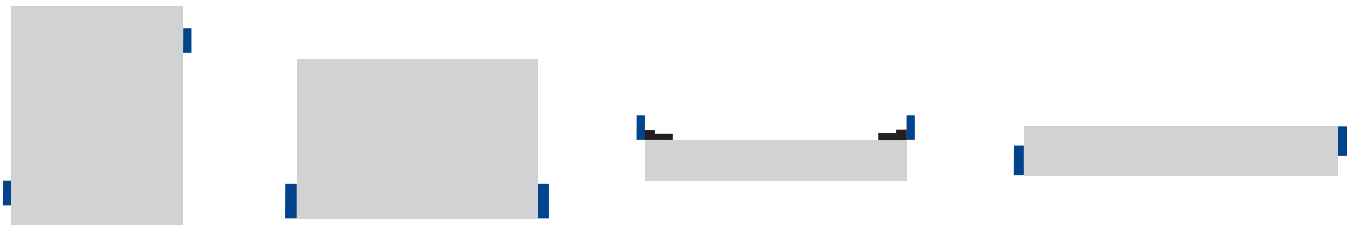
조립 배열

조립 배열은 레일의 작동과 부하 값에 영향을 미칩니다.

적합함:



허용됨:



부적합합니다:

