

외부 클램핑용 클램프, B 타입

품목 설명/제품 이미지



설명

재질:

알루미늄 텐션 너트.
스틸 콜릿.

표면 마무리:

텐션 너트 경질 양극산화 처리됨.

정보:

이 콜릿에 클램핑해야 하는 공작물의 윤곽을 그립니다.

공작물의 윤곽을 콜릿에 통합할 때는 15°의 사전 클램핑이 필요합니다.

각인된 각도 번호 덕분에 토크 스패너 없이도 항상 동일한 조임 토크를 얻을 수 있어 공작물을 안전하게 클램핑할 수 있습니다.

콜릿 K2077.01910의 클램핑 스트로크는 15° 회전당 방사형 0.025mm입니다. 권장 클램핑 스트로크는 0.07mm입니다. 허용되는 최대 클램핑 스트로크는 0.38mm입니다.

콜릿 K2077.04950의 클램핑 스트로크는 15° 회전당 방사형 0.05mm입니다. 권장 클램핑 스트로크는 0.1mm입니다. 허용되는 최대 클램핑 스트로크는 0.64mm입니다.

포지셔닝 칼라를 사용하면 정밀하게 장착할 수 있습니다.

공작물 반복 정확도: $\pm 0.02\text{mm}$.

액추에이션 원리:

클램핑 너트는 후크 스패너로 조입니다.

기술 데이터:

다운로드, 기술 정보 참조.

공급 내역:

타입 B: 콜릿.

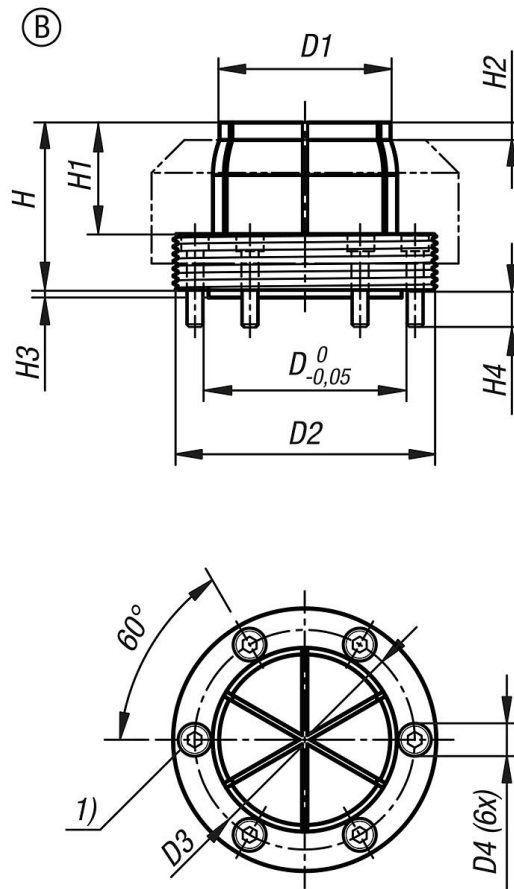
콜릿 고정용 소켓 헤드 스크류 포함. (미터법 및 인치)

도면 설명:

1) 소켓 헤드 나사

외부 클램핑용 클램프, B 타입

도면



품목 요약

주문 번호	설명	타입	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3	H4	클램핑 범위 min. - max.
K2077.01911	콜릿	B	23,9	19,1	38,1	29	M3x16	35,6	22,9	4,6	2,5	6,8	2,5 - 15,9
K2077.04951	콜릿	B	55,9	49,5	76,2	63,8	M5x22	48,3	32,4	5,1	2,5	11,1	5,1 - 45,7