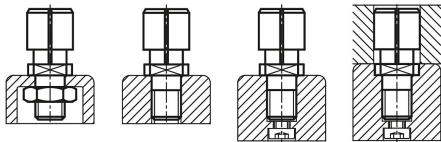


# 클램핑 플러그, 작은 보어홀용, 타입 A

## 품목 설명/제품 이미지



### 설명

#### 재질:

스테인리스 스틸 1.4305.

#### 표면 마무리:

무광택 처리.

#### 정보:

클램핑 플러그는 작은 보어홀(관통홀의 경우 A형, 관통홀 또는 막힘홀의 경우 B형)에서 공작물을 한 위치에 놓고 클램핑하는데 사용됩니다. 클램핑은 육각 소켓 렌치로 위에서부터 수동으로 진행됩니다. 이 클램핑 플러그는 원하는 직경으로 자체적으로 연마할 수 있습니다. 공작물의 수용 구멍은 공차 H7을 가져야 합니다.

D min. = 연마 가능한 "D"의 최소 허용 직경.

- Ø5 ~ Ø12.5 mm 보어홀에서 사용 가능
- 컴팩트한 구조, 작은 설치 공간
- 간단한 조작
- 임의의 조립 위치
- 다양한 조립 사양 가능
- 표면 압착으로 공작물 표면 보호
- 직경에 따라 개별적으로 맞출 수 있음

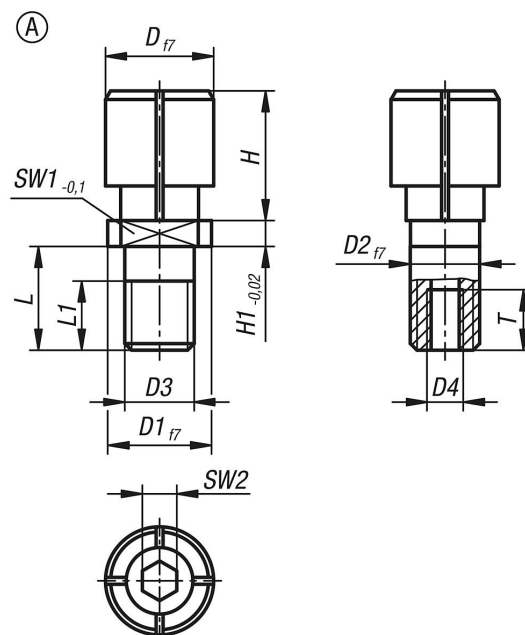
A형: 관통홀용.

B형: 관통홀 또는 막힘홀용.

#### 조립:

필요한 경우 직경 D를 클램핑하려는 직경에 맞출 수 있습니다. 이 경우 클램핑 플러그를 정지 상태에서 직경보다 약 0.2mm(클램핑 거리) 넓게 합니다. 이제 클램핑 플러그를 공작물의 내부 직경에 맞게 연마합니다.

## 도면



## 클램핑 플러그, 작은 보어홀용, 타입 A

### 품목 요약

| 주문 번호        | 타입 | D    | D<br>min. | D1 | D2 | D3 | D4 | H  | H1  | L  | L1 | SW1 | SW2 | T | 조임 토크<br>max. Nm | 클램핑력<br>max. kN |
|--------------|----|------|-----------|----|----|----|----|----|-----|----|----|-----|-----|---|------------------|-----------------|
| K1293.105060 | A  | 6    | 5         | 10 | 6  | M6 | M3 | 8  | 2,5 | 10 | 6  | 6   | 2   | 6 | 0,9              | 0,19            |
| K1293.106080 | A  | 8    | 6         | 10 | 6  | M6 | M3 | 10 | 2,5 | 10 | 6  | 6   | 2,5 | 6 | 2,4              | 0,34            |
| K1293.108100 | A  | 10   | 8         | 12 | 8  | M8 | M4 | 12 | 3   | 12 | 8  | 8   | 3   | 7 | 4,4              | 0,62            |
| K1293.110125 | A  | 12,5 | 10        | 12 | 8  | M8 | M4 | 15 | 3   | 12 | 8  | 8   | 4   | 7 | 8,1              | 0,62            |