

엣지 클램프, 고정식 조 있음, 타입 D, 가공 가능

품목 설명/제품 이미지



설명

제품 설명:

작동 원리로 인해 엣지 클램프는 멀티 클램핑에 적합합니다.

엣지 표면을 통해 높은 클램핑력 가능.

엣지 클램프는 T-슬롯에서 클램핑하는데 사용됩니다.

클램핑 나사를 돌려 클램핑 세그먼트를 밖으로 움직이고, 작업 장치에서 고정된 스톱에 대해 공작물을 누릅니다.

더블 엣지에 가공된 긴 홈을 통해 엣지 클램프를 이동하거나 오차를 조절할 수 있습니다.

이동 거리: M12 = ±1.0mm, M16 = ±1.5mm.

재질:

더블 엣지 및 클램핑 세그먼트 경화 스틸.

표면 마무리:

더블 엣지 및 클램핑 세그먼트 경화, 인산염 처리.

정보:

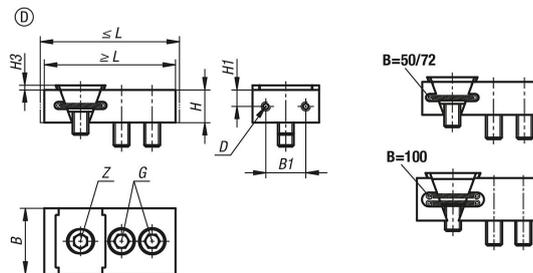
클램핑 표면에 두 개의 나사 드릴 홈이 있어 최적의 워크피스 클램핑 깊이를 위해 부착 스트립을 추가로 조립할 수 있습니다.

공급 내역:

엣지 클램프.

고정 나사.

도면



품목 요약

주문 번호	타입	L		B	H	B1	H1	H3	D	G		Z	클램핑력 max. kN	조임 토크 max. Nm
		min.	max.							암나사	소켓 헤드 스크류 DIN 912			
K1745.0500412	D	98,5	104,5	50	25	30	12,5	3,5	M5	M12x30	M12x25	30	85	
K1745.0720412	D	123,3	130,7	72	39,7	44	21,3	3,5	M6	M12x50	M12x40	30	85	
K1745.0720416	D	123,3	130,7	72	39,7	44	21,3	3,5	M6	M16x50	M16x40	50	150	
K1745.1000416	D	131,3	141,2	100	42,6	64	21,6	5	M8	M16x50	M16x40	50	150	