

# 공압 회전식 레버 클램프 기술 정보

## 일반 안전 지침

### 실링 소재:

NBR(아크릴로니트릴 부타디엔 고무).

PU(폴리우레탄).

기능 요구 사항에 따른 특수 재료.

### 조립 위치:

데이터 시트에 사양이 명시되어 있지 않은 경우 유압 클램핑 요소의 설치 위치를 원하는 대로 선택할 수 있습니다.

### 작동 압력:

제품군 및 제품군 개별 품목의 기술 사양에서 확인해야 합니다.

### 주변 온도:

표준 버전의 경우  $-10^{\circ}\text{C} \sim +80^{\circ}\text{C}$ 이고, 더 높은 주변 온도의 버전은 요청 시 제공됩니다.

### 피스톤 힘력:

클램핑 유닛에 작용해도 되는 힘력은 공칭 피스톤 파워의 최대 5 %입니다.

### 허용 스트로크 속도:

최대 0.25 m/s.

### 공압식 클램핑 유닛의 작동 방식:

복동 공압식 클램핑 유닛(리턴 시간 정의 가능).

### 수명:

제품의 긴 수명을 위해 스프링 리턴이 있는 단동 클램핑 유닛에서는 클램핑 유닛의 스프링 챔버에 액체가 들어가지 않도록 유의해야 합니다.

### 시운전 / 정비:

공압식 클램핑 유닛을 시운전할 때 조립 지침에 유의해야 합니다.

클램핑 유닛 조립 시 개별 접합점이 깨끗한지 확인해야 합니다.

지정된 깨끗한 압력 매체만 작동에 사용해야 합니다.

정비 주기를 준수해야 합니다.

### 사고 예방 지침:

공압식 클램핑 유닛은 상당한 힘을 형성할 수 있습니다. 따라서 작동 중 여기에 끼이거나 압착되는 식의 부상 위험이 커집니다.

잠금 장치가 있는 보호 장치를 사용하고, 일반 사고 예방 지침에 유의하십시오.

DIN 31001, 파트 1 준수.