

# 유압식 콤팩트 스윙 래치 클램프 선택 가이드:

## 1. 피스톤 지름:

예:  
..... 14081204190100

## 2. 스트로크:

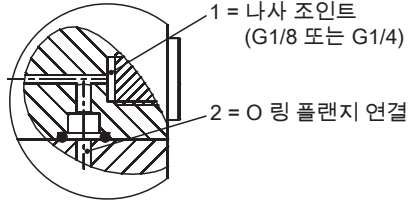
예:  
..... 14081204190100

## 3. 작동 방식 선택:

예:  
..... 14081204190100  
1 = 복동  
2 = 단동, 스프링 리턴 포함

## 4. 오일 공급 연결 타입 선택:

예:  
..... 14081204190100

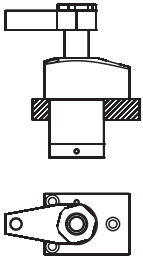


3 = 드릴된 채널을  
통해 압력 오일 공급

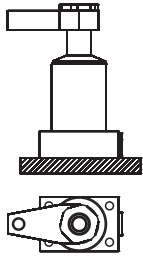
다음에 유의:  
해당 스윙 래치  
클램프의 설치 윤곽선.

## 5. 하우징 디자인 선택:

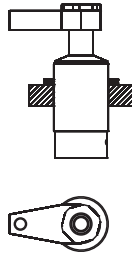
예:  
..... 14081204190100



04 = 상단 플랜지



05 = 하단 플랜지



06 = 드릴된 채널이 있는  
스크류 인 나사산

## 6. 실링 유형 선택:

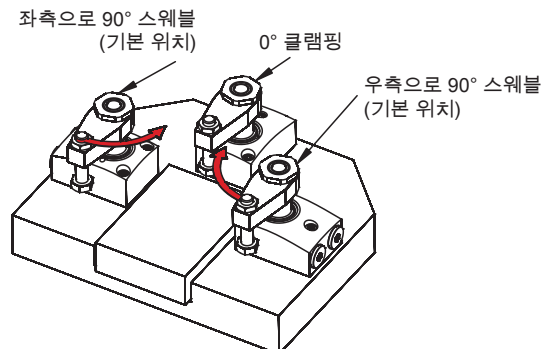
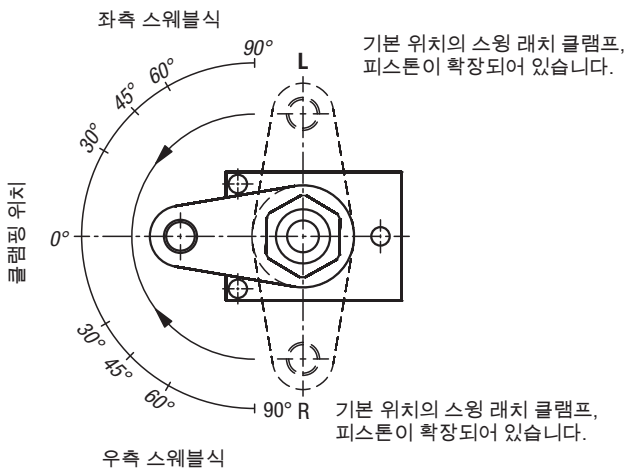
예:  
..... 14081204190100  
1 = NBR 실링

## 7. 스윙벨 앵글 선택:

예:  
..... 14081204190100  
90 = 90 도

## 8. 스윙벨 방향 선택:

예:  
..... 14081204190100  
1 = 우측 스웨블식  
2 = 좌측 스웨블식



# 유압식 컴팩트 스윙 래치 클램프 선택 가이드:

## 9. 과부하 방지 장치 선택:

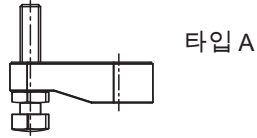
예:  
 ..... 14081204190100  
 0 = 과부하 방지 장치

## 10. 메탈 스크레이퍼 선택:

예:  
 ..... 14081204190100  
 0 = 메탈 스크레이퍼

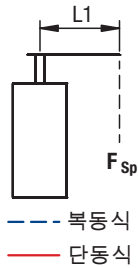
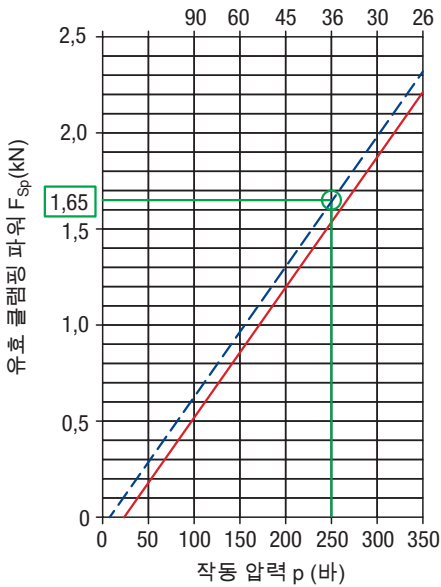
## 11. 스윙 래치 클램프용 클램핑 압 선택:

- 고정 너트가 포함된 테이퍼 홀더와 함께 스윙 래치 클램프가 공급됩니다.
- 스윙 래치 클램프용 클램핑 압은 별도로 주문해야 합니다.



클램핑력 그래프

최대 클램핑 압 길이 L1에 유의해야 합니다.



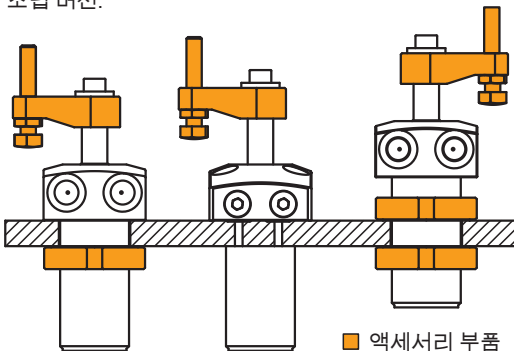
예:  
 - 복동 실린더  
 - 작용하는 작동 압력 p = 250 bar  
 - 클램핑 압 길이 L1 = 36 mm  
 이 경우의 클램핑 파워 F<sub>sp</sub> ~ 1.65 kN

단동 스윙 래치 클램프에서 반작용하는 스프링 복귀력은 클램핑 파워를 약간 감소시킵니다. 복동 스윙 래치 클램프와 같은 클램핑 파워를 얻으려면 작동 압력을 약간 높여야 합니다.

## 조립 및 적용 예:

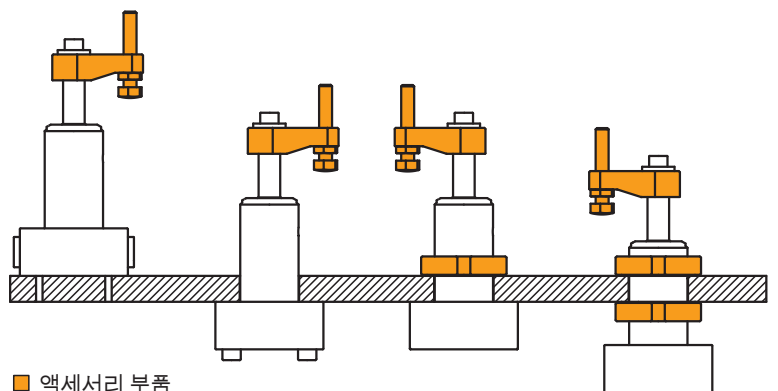
### 타입 A:

조립 버전:



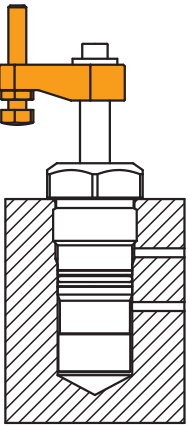
### 타입 B:

조립 버전:

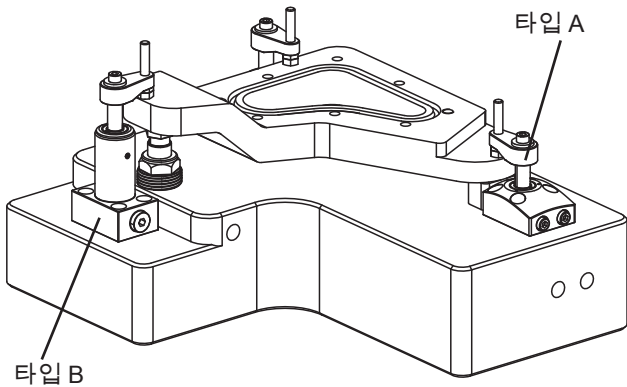


조립 및 적용 예:

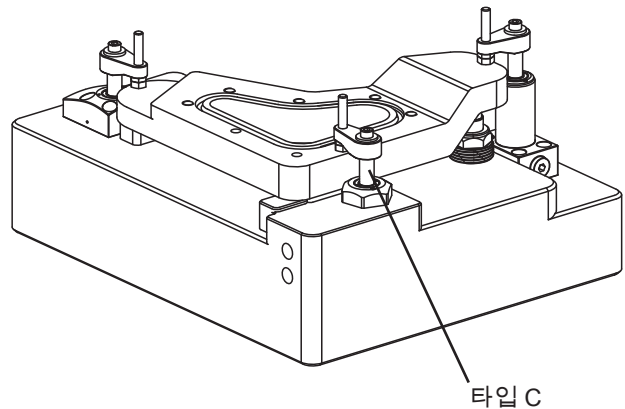
타입 C:



■ 액세서리 부품



타입 B



타입 C

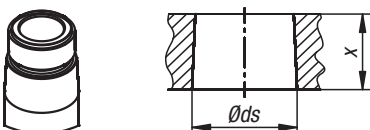
클램핑 압 조립/분해:

클램핑 압 조립 또는 분해 시 스윙 래치 클램프의 피스톤 로드에는 토크가 전달되지 않도록 유의해야 합니다. 고정 나사를 조이거나 풀 때 클램핑 압을 맞잡고 있으면 이러한 현상이 방지됩니다.

1. 과부하 방지 장치가 장착된 스윙 래치 클램프에서는 과부하 방지 장치가 맞물려 고정되는 것이 느껴질 때까지 피스톤을 돌리는 방식으로 첫 번째 단계에서 이를 점검해야 합니다. 스윙 래치 클램프에는 120° 간격으로 세 개의 고정점이 있습니다.
2. 클램핑 압은 보통 감압된 상태에서 조립합니다. 클램핑 압을 피스톤 로드에는 배치한 후 나사나 너트를 조이면 됩니다. 클램핑 압의 정확한 클램핑 포인트가 필요한 경우 스윙 래치 클램프의 피스톤을 눌러 삽입해야 합니다. 그런 다음 클램핑 압을 원하는 위치에 조립할 수 있습니다.
3. 클램핑 압을 고정 후 스윙 래치 클램프의 클램핑 과정 중 클램핑 포인트와 클램핑 스트로크의 정확성을 여러 번 점검해야 합니다.
4. 클램핑 압을 교체한 후 몇 번의 클램핑 주기가 지난 뒤 고정 나사의 토크를 다시 한 번 점검하고, 필요한 경우 고정 나사를 추가로 조여야 합니다.

클램핑 압 자체 제작을 위한 연결 치수:

테이퍼 홀더



|        |      |      |
|--------|------|------|
| 피스톤 Ø  | (mm) | 14   |
| Øds    | (mm) | 10   |
| x      | (mm) | 12   |
| 테이퍼 비율 |      | 1:10 |