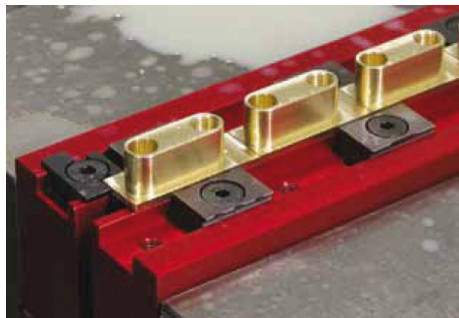
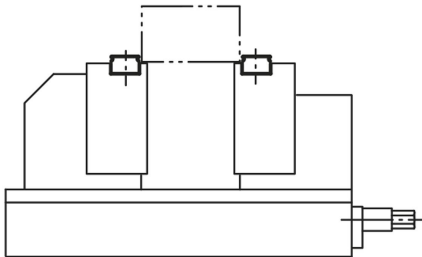


텐서닝 클로

품목 설명/제품 이미지



설명

재질:
스틸

표면 마무리:

경화처리(52-+2 HRC) 및 검정 산화 마무리.

정보:

텐서닝 클로는 파워척의 클램핑 조오에 장착됩니다. 나사 홀이 있는 슬롯 하나면 장착이 가능합니다. 텐서닝 클로의 날카로운 모서리가 공작물에 물리면서 측면 움직임, 가로 방향 움직임이 방지됩니다.

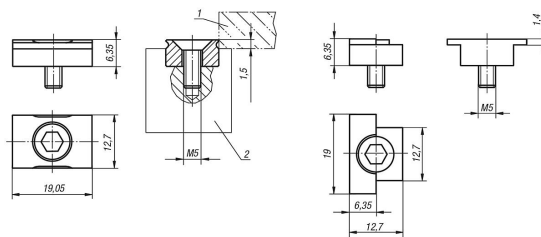
- 폼 피팅식 클램핑 덕분에 높은 절단 속도가 가능해짐.
- 1.5 mm의 낮은 클램핑 높이(재료 비용 절감).
- 클로의 윤곽이 약간의 풀다운 효과 형성.

적합한 스톱을 액세서리로 이용할 수 있습니다.

도면 설명:

- 1) 공작물
- 2) 클램핑 조오

도면



품목 요약

텐서닝 클로

주문 번호	표면 마무리
K1958.1219	텐서닝 클로
K1958.12	스토퍼

K1958

텐셔닝 클로



품목 요약
