K1957

라운드 텐셔닝 클로

품목 설명/제품 이미지

설명

재질:
스틸.

표면 마무리:
경화처리(52-+2 HRC) 및 검정 산화 마무리.

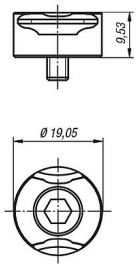
정보:
텐셔닝 클로는 파워척의 클램핑 죠오에 장착됩니다. 나사 홀이 있는 카운터 보어 하나면 장착이 가능합니다. 텐셔닝 클로의 날카로운 모서리가 공작물에 물리면서 측면 움직임, 가로 방향 움직임이 방지됩니다.

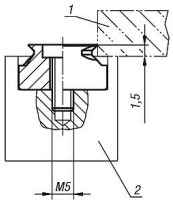
– 폼 피팅식 클램핑 덕분에 높은 절단 속도가 가능해짐.
– 1.5 mm의 낮은 클램핑 높이(재료 비용 절감).
– 클로의 윤곽이 약간의 풀다운 효과 형성.

텐셔닝 클로로 기계 바이스의 사용 방법을 확장해 보십시오. 클램핑 클로를 사용하면 원형 공작물, 윤곽이 있는 공작물, 대형 공작물을 안정적으로 빠르게 고정할 수 있습니다.

도면 설명:
1) 공작물
2) 클램핑 죠오

도면





품목 요약

라운드 텐셔닝 클로

주문 번호	표면 마무리
K1957.0919	텐셔닝 클로

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG