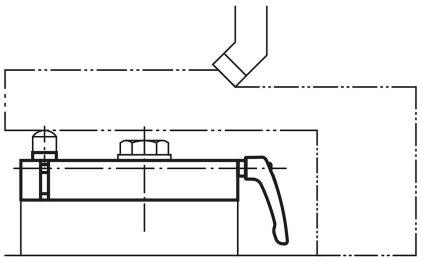
K1947

컴펜세이팅 스패너

품목 설명/제품 이미지



설명

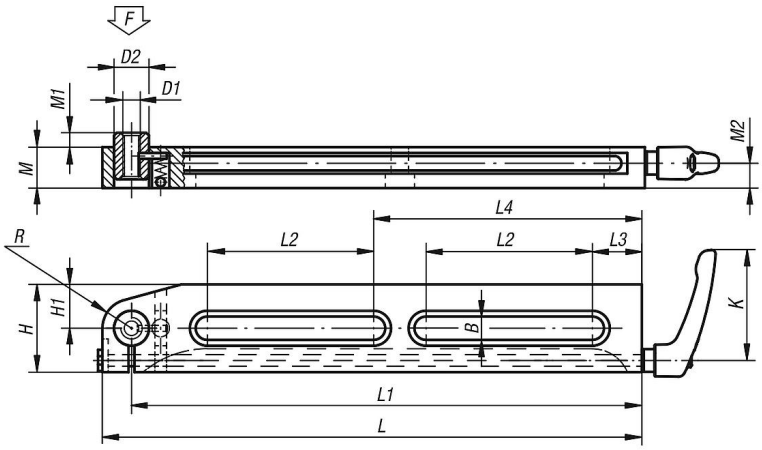
재질:
스틸.

표면 마무리:
케이스 경화,검정 산화 연마 처리.

정보:
컴펜세이팅 스패너는 밀링, 드릴링, 대패질, 연마 작업 시 공작물이 덜컹거리거나 빠져나가는 것을 방지하기 위해 사용됩니다. 컴펜세이팅 스패너를 사용하면 작업물 아래에 손대지 않고 빠르고 정확하게 지지력을 형성할 수 있습니다. 서포트 볼트는 약간의 스프링력으로 공작물에 닿습니다. 이 서포트 볼트는 어떤 위치로든 원하는 위치로 고정할 수 있습니다. 서포트 볼트의 암나사에는 원하는 유형의 그루브 스크류를 조여 지지 높이를 조정할 수 있습니다.

컴펜세이팅 스패너 K1947.075, K1947.150, K1947.170에는 1개의 슬롯만 있습니다.

도면



품목 요약

컴펜세이팅 스패너

주문 번호	K	L	L1	L2	L3	L4	B	H	H1	D1	D2	M	M1	M2	R	F N
K1947.75	65	85	75	35	13	-	8,5	30	10	M8	13	19,5	3	11,5	-	500
K1947.150	80	165	150	90	20	-	13	50	25	M10	20	24	6	14	15	2500
K1947.170	110	190	170	100	25	-	17	60	20	M16	26	34	11	21,5	-	5000
K1947.300	80	315	300	100	30	160	13	50	25	M10	20	24	6	14	15	2500

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG