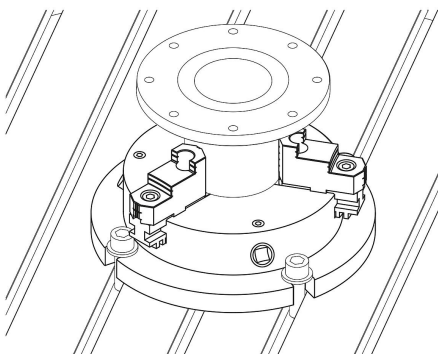
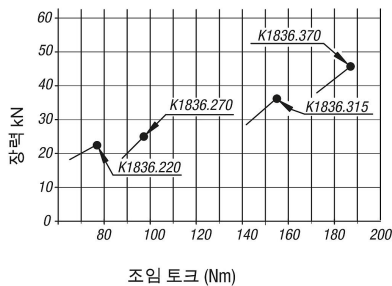
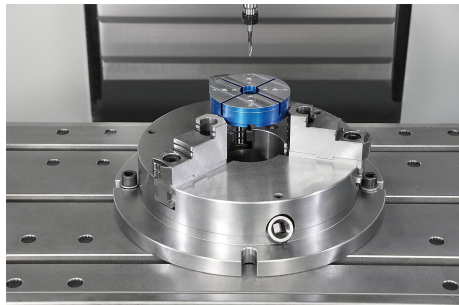


고정식 3-조 척, 스틸

품목 설명/제품 이미지



설명

제품 설명:

고정식 3-조오 척은 드릴링 및 밀링 기계의 경우 특히 공작물을 중심에 클램핑하는 데 적합합니다. 경질 및 연질 버전의 클램핑 조가 유연하게 배열되어 있기 때문에 다양한 크기와 모양의 공작물을 내부 또는 외부에서 문제 없이 클램핑할 수 있습니다.

재질:

스틸.

표면 마무리:

본체 접촉면, 연마됨.

클램핑 조, 경화 처리, 연마됨.

정보:

클램핑 조를 삽입할 때 번호를 확인하십시오.

조 척은 정밀 연마되었습니다. W, X, Y, Z의 공차 사이 척은 0.05 mm 이 내입니다.

단단한 조가 있는 센터링 클램프의 반복 정확도는 0.02 mm 이내.

이동식 베이스 조는 척의 회전 링을 통해 구동됩니다.

나사 스피들의 회전 운동으로 운동을 통해 회전 링은 베이스 조로 힘을 전달하여 클램핑 조의 외부나 내부를 동시에 움직입니다.

윤활이 충분하지 않으면 과도한 마모와 조임력 손실이 발생합니다. 정기적인 윤활 주기에 주의하십시오.

장점:

센터링 클램프의 반복 정확도는 0.02mm입니다.

평면 구조.

드릴링 및 밀링 연마.

본체 정밀 연삭.

윤활 시스템의 최적 접근성.

막대 재료의 클램핑을 위한 대형 관통 구멍.

육각 렌치를 이용한 조작. 이를 통한 빠르고 단순한 조작.

소프트 조는 베이스 조에 나사로 장착할 수도 있습니다.

공급 내역:

렌치.

액세서리:

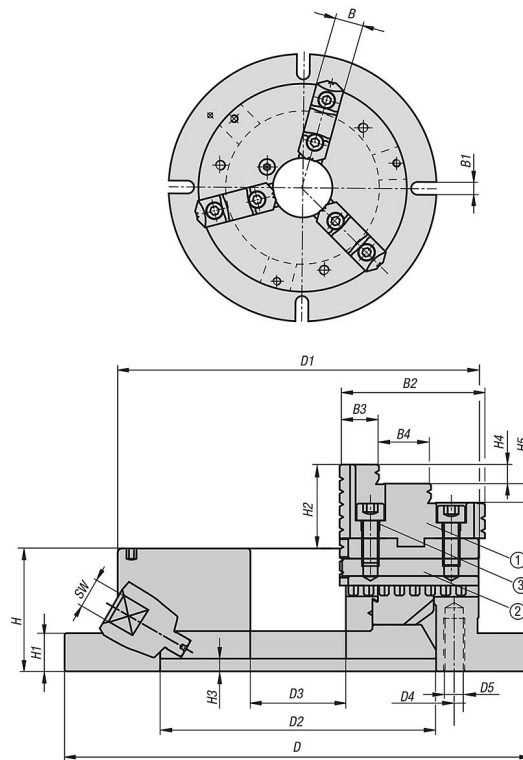
K1838 클램핑 조, 조오 스틸, 소프트

도면 설명:

- 1) 양면 사용 가능한 클램핑 조
- 2) 베이스 조
- 3) 고정 나사

고정식 3-조 척, 스틸

도면



품목 요약

고정식 3-조 척, 스틸

주문 번호	D	D1	D2	D3	D4	D5	B	B1	B2	B3	B4
K1836.220	220	170	130	45	147	M10	26	13	68	18,5	24,5
K1836.270	270	210	155	60	172	M10	28	13	82	22,7	27,9
K1836.315	315	255	190	80	210	M12	32	16	93	24,9	32,5
K1836.370	370	305	250	105	285	M12	40	18	118	31,3	40,6

주문 번호	H	H1	H2	H3	H4	H5	SW	외부 클램핑 범위	내부 클램핑 범위	조임 토크 max. Nm	클램핑력 F kN	액세서리
K1836.220	58	18	40	6	9	9	10	8-160	48-150	78	21	K1838.2203
K1836.270	65	20	43	6	10	10	11	11-200	62-190	98	25	K1838.2703
K1836.315	73	20	52	6	12	12	12	12-250	72-240	156	36	K1838.3153
K1836.370	80	22	59	5	15	15	14	15-300	86-290	186	44	K1838.3703