

후크 클램프, 플랜지와, 클램핑력 강화 장치가 있는 클램핑 레버 및

제품 설명/제품 이미지



설명

제품 설명:

플랜지 및 클램핑력 강화 장치가 있는 후크 클램프를 사용하면 클램핑 레버를 통해 부품을 수동으로 클램핑할 수 있습니다.

클램핑력 강화 장치가 통합된 클램핑 레버에서는 표준 클램핑 레버 대비 클램핑력이 최대 75% 증가할 수 있습니다. 또한 클램핑 및 클램핑 해제 작업에 필요한 손힘도 줄어듭니다.

여기에 장착된 축방향 니들 베어링은 클램핑력을 높여주고 클램핑 시 고정된 접촉 표면에서 매우 작은 마찰이 발생하도록 돕습니다. 경화 처리된 스토퍼 디스크는 높은 클램핑력을 발휘할 수 있도록 설계되었으며 정격 하중이 높은 베어링은 긴 수명을 보장합니다.

재질:

기본 몸체 및 후크 클램프, 단강.

핸들, DIN EN 12844에 따른 아연 다이캐스팅.

스틸 부품, 클램핑력 강화 장치, 강도 등급 5.8.

표면 마무리:

기본 몸체 및 후크 클램프, 열처리 및 검정 산화 처리.

플라스틱-코팅 핸들.

검정 산화 처리된 클램핑력 강화 장치 스틸 부품.

축방향 니들 베어링, 경화 처리 및 연마된 스토퍼 디스크 있음.

액추에이션 원리:

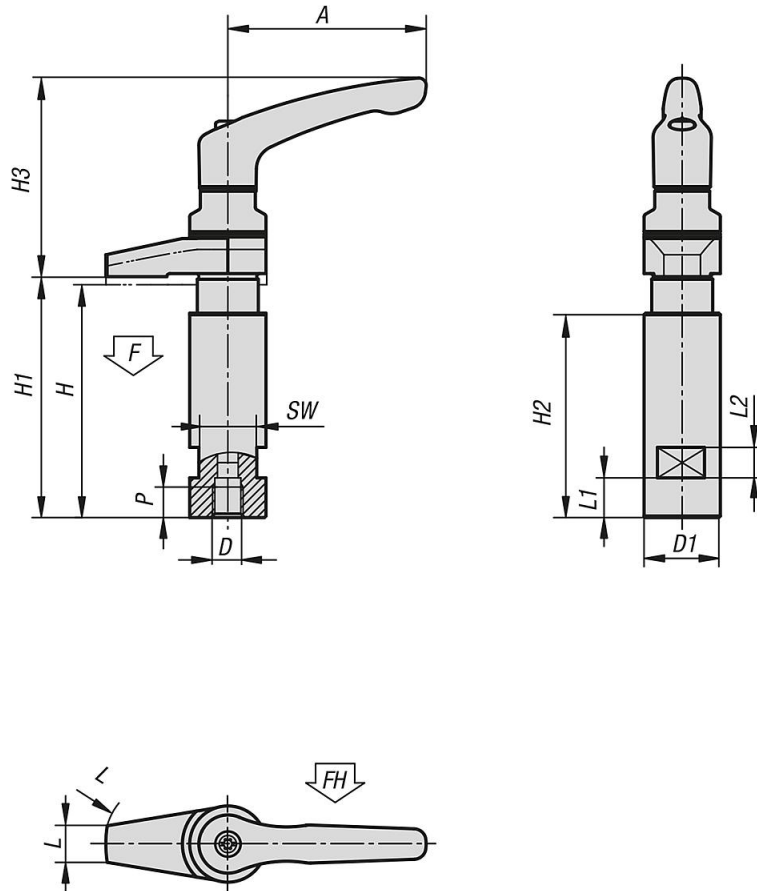
핸들은 작동하지 않은 상태에서 스프링을 이용하여 나사 인서트에 끼워집니다. 핸들을 들어 올려 제 위치로 설정할 수 있으며 스프링력을 통해 스프링에서 다시 끼울 수 있습니다.

요청 시:

기타 핸들 색상

후크 클램프, 플랜지와, 클램핑력 강화 장치가 있는 클램핑 레버 있

도면



품목 요약

후크 클램프, 플랜지와, 클램핑력 강화 장치가 있는 클램핑 레버 있음

주문 번호	D	P	D1	H	H1	H3	L2	L1	A	H2	SW	R	L	F kN	손 힘 FH N
K0013.310	M10	10	25	72	79	65,1	10	13	65	67	19	40	12	6,1	130
K0013.312	M12	12	32	88	96	80,9	12	18	80	82	27	50	18	8,7	170