

조임 토크 K1411



A2 혹은 A4 스테인리스 재질의 접촉면/헤드 서포트

나사 및 헤드 서포트용 마찰 값 $\mu_{ges} = 0.23$

프리텐셔닝력은 $Rp0.2 = 200N/mm^2$ 의 0.2% 하중 강도의 80%를 기준으로 함

| K1411 | 마찰 계수 μ_{ges} | 보어 홀 직경 [mm] | 헤드 직경 [mm] | 클램핑 횡단면 [mm ²] | 프리텐셔닝력 FV[N] | 조임 토크 MA [Nm] |
|-------|----------------------|-----------------|---------------|-------------------------------|-----------------|------------------|
| M3 | 0,23 | 3,4 | 7 | 5,03 | 805 | 0,84 |
| M4 | 0,23 | 4,5 | 9,2 | 8,78 | 1.405 | 1,94 |
| M5 | 0,23 | 5,5 | 10,5 | 14,2 | 2.272 | 3,76 |
| M6 | 0,23 | 6,6 | 13 | 20,1 | 3.216 | 6,47 |
| M8 | 0,23 | 9 | 16,8 | 36,6 | 5.856 | 15,54 |
| M10 | 0,23 | 11 | 20,6 | 58 | 9.280 | 30,39 |
| M12 | 0,23 | 13,5 | 23,8 | 84,3 | 13.488 | 52,46 |
| M16 | 0,23 | 17,5 | 29,7 | 157 | 25.120 | 125,87 |
| M20 | 0,23 | 22 | 36 | 245 | 39.200 | 243,28 |