

스프링 측면 플런저, 플라스틱 스프링 있음, 스틸 소재 압축 핀

품목 설명/제품 이미지



설명

재질:

플라스틱 슬리브 및 스프링.
압력 볼트 스틸.

표면 마무리:

압축 핀, 검정 산화처리 및 케이스 경화 처리.

정보:

스프링 측면 플런저는 오염이 심하게 발생할 수 있는 분야에서 공작물의 포지셔닝, 클램핑, 유지 및 고정에 사용됩니다.

예: 도장 및 샌드블러스트.

치수 X 계산:

$Y \geq L1-D1/2$ 경우, $X=D1/2-S$

$Y < L1-D1/2$ 경우, $X=D1/2-S-((L1-D1/2-Y)0.123)$

가벼운 스프링력 = 청색 스프링

표준 스프링력 = 적색 스프링

강화된 스프링력 = 녹색 스프링

조립:

슬리브는 보어홀로 압인됩니다.

조립 전 슬리브를 적시는 것이 좋습니다.

도면 설명:

1) 조립 툴

2) 일부 크기에는 다른 핀 형태가 있음

Y = 공작물 높이

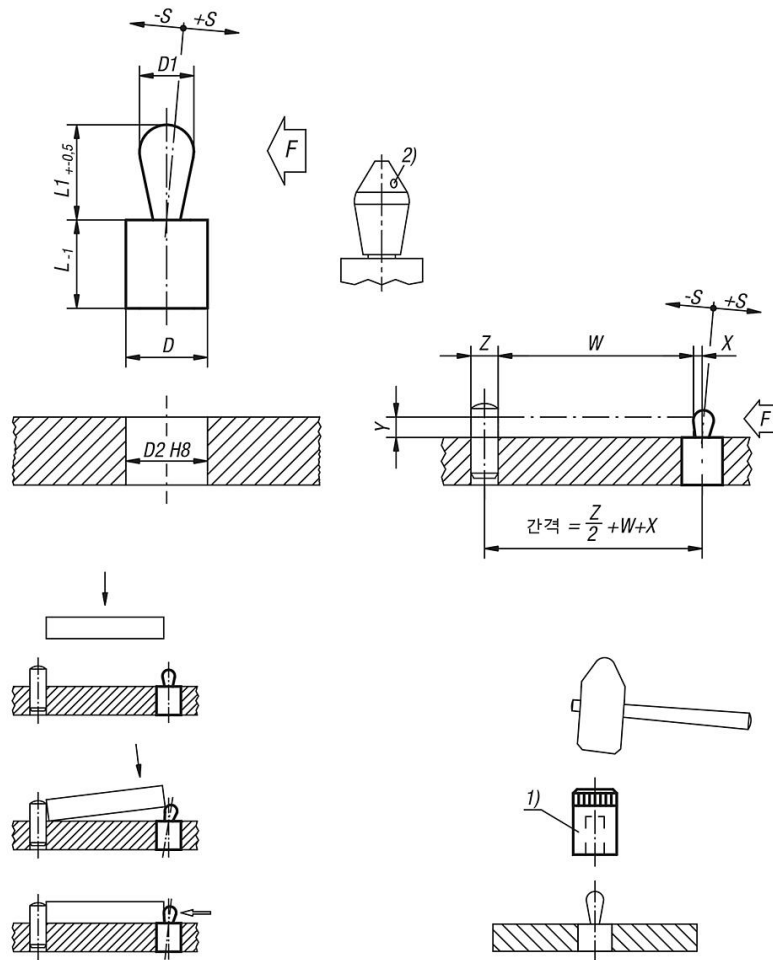
W = 공작물 길이

X = 좌표 치수

Z = 스토퍼 직경

스프링 측면 플런저, 플라스틱 스프링 있음, 스틸 소재 압축 핀

도면



품목 요약

주문 번호	모델 1	버전 2	D	D1	D2	L	L1	±S	F 약. N	주문 번호 설치 도구
K1733.100307	스프링력(약)	다른 부착된 핀 형태	6	3	5,9	7	3,7	0,4	10	K1733.03
K1733.100409	스프링력(약)	-	8	4	7,9	9	5,2	0,6	15	K1733.04
K1733.100509	스프링력(약)	-	10	5	9,9	9	7,3	0,8	30	K1733.05
K1733.100609	스프링력(약)	-	10	6	9,9	9	10,3	1	20	K1733.05
K1733.200307	스프링력(스탠다드)	다른 부착된 핀 형태	6	3	5,9	7	3,7	0,4	20	K1733.03
K1733.200409	스프링력(스탠다드)	-	8	4	7,9	9	5,2	0,6	30	K1733.04
K1733.200509	스프링력(스탠다드)	-	10	5	9,9	9	7,3	0,8	60	K1733.05
K1733.200609	스프링력(스탠다드)	-	10	6	9,9	9	10,3	1	30	K1733.05
K1733.200813	스프링력(스탠다드)	-	12	8	11,9	13	13,3	1,2	50	K1733.08
K1733.201016	스프링력(스탠다드)	-	16	10	15,9	16	16,9	1,6	80	K1733.10
K1733.300509	강화 스프링력	-	10	5	9,9	9	7,3	0,8	90	K1733.05
K1733.300609	강화 스프링력	-	10	6	9,9	9	10,3	1	60	K1733.05
K1733.300813	강화 스프링력	-	12	8	11,9	13	13,3	1,2	100	K1733.08
K1733.301016	강화 스프링력	-	16	10	15,9	16	16,9	1,6	160	K1733.10

