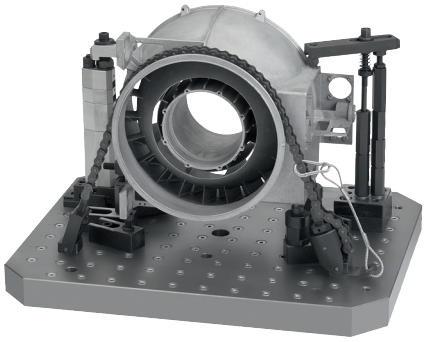
체인 텐셔너를 위한 기술 정보

체인 텐셔너는 주로 기계 및 설비 제작에 사용되며 불규칙한 구조 및 형태의 공작물을 안전하게 조이고 고정할 수 있습니다. 체인 텐셔너를 사용하여 공작물을 효율적으로 고정할 수 있습니다. 특수 클램핑 장치가 있는 복잡한 공작물을 조이기 위한 고정장치가 이제 필요 없습니다. 체인 텐셔너의 균일한 힘분배를 통해 공작물을 비교적 뒤틀림 없이 고정할 수 있습니다. 체인 텐셔너는 고정 나사와 공작 기계 또는 고정판 위에 있는 T 슬롯을 사용하여 조립됩니다.

특징:

- 일정한 압력 분배
- 플라스틱 요소를 통한 공작물 보호
- 큰 조정범위
- 특수 조임 기기 불필요
- 강한 클램핑력

적용 예:

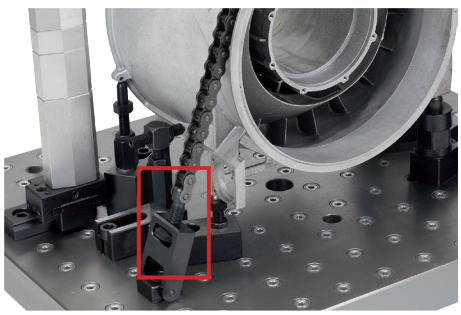


조립:

1. 후크 클램프와 카운터 홀더를 공작 기계나 고정판 위에 있는 공작물에 최대한 가까이 조립합니다.

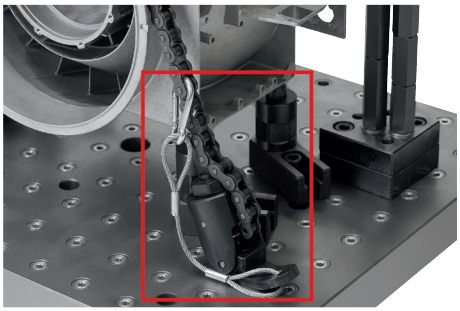
2. 체인 텐셔너 세트 K1650.15
   후크 클램프와 카운터 홀더는 T슬롯용 너트 DIN 508(K0377)과 육각 소켓 헤드 나사 DIN 912 / DIN EN ISO4762(K0869)를 사용하여 기계 테이블이나 고정판 위에 고정될 수 있습니다(표 1 참조).
   체인 텐셔너 세트 K1650.40
   후크 클램프와 카운터 홀더는 T슬롯용 너트 DIN 508(K0377)과 육각 소켓 헤드 나사 DIN 912 / DIN EN ISO4762(K0869)를 사용하여 기계 테이블이나 고정판 위에 고정될 수 있습니다(표 1 참조).

3. 카운터 홀더의 널링 너트를 텐션 로드가 완전히 돌출될 때까지 돌립니다.



4. 체인 링크를 제거하거나 추가하여 공작물에 맞게 조정할 수 있습니다. 그리고 나서 텐션 로드의 끝부위를 고정해야 합니다.

5. 다른쪽 끝은 후크 클램프에 걸고, 클램핑 체인용 안전 세트로 추가로 고정해야 합니다.

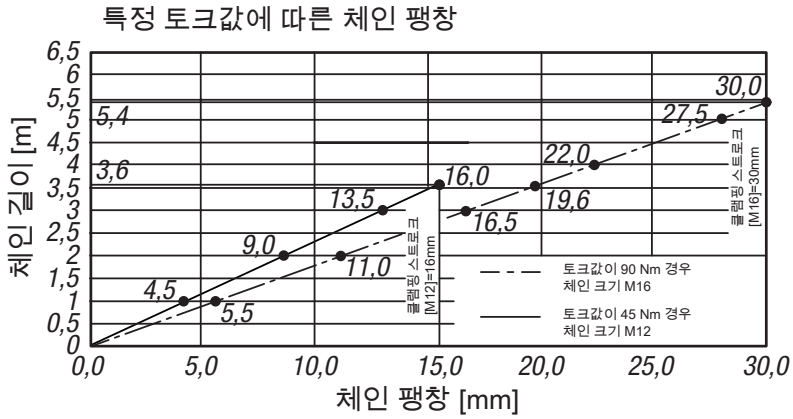


6. 카운터 홀더에 있는 널링 너트를 사전에 조여주고, 체인이 공작물에 살짝 닿을 때까지 널링 너트를 돌려주어야 합니다.

7. 실제 클램핑 과정은 후크 클램프의 클램핑 너트를 조임으로서 이루어집니다.

주문 번호	홈	나사	최대 토크값 Nm	최대 조임력 kN	무게 g
K1650.15	K0377	K0869	45	15	2628
K1650.40	K0377	K0869	90	40	7640

표 1



체인 텐셔너 세트를 위한 스틸 턴버클

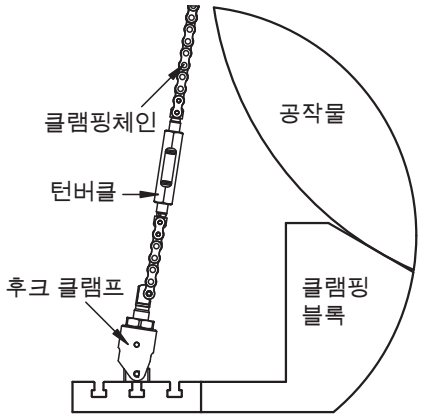
턴버클로 체인 클램핑 세트를 미리 조여줍니다. 턴버클을 체인 사이 두 잠금장치 링크를 사용해 설치합니다. 육각 헤드 나사를 돌려 턴버클을 작동합니다. 이를 통해 체인이 조여지며, 체인 연장에 따른 유격이 제거됩니다.
체인 길이가 3m가 넘어가는 경우, 턴버클 사용을 모든 경우에 권장합니다.

장점:

- 이상적인 사전 조임
- 긴 체인의 경우 턴버클은 체인 팽창을 방지함

주문 번호	L	최대 조임력 kN
K1656.15052	52	15
K1656.40066	66	40

표 2



체인 텐셔너 세트를 위한 스틸 롤러 체인

KIPP 은 세트에 포함된 체인 이외에도 체인 텐셔너 세트 K1650.15 및 K1650.40에 알맞는 체인 길이를 제공합니다. 다양한 체인 길이를 통해 다양한 지름과 모양의 공작물에 유연하게 대응할 수 있습니다.

장점:

- 체인 텐셔너의 체인 길이는 유연하게 연장 및 맞춤 가능
- 사전 조임을 통한 체인 팽창 감소
- 오염 및 온도 변화에 따른 영향에 저항

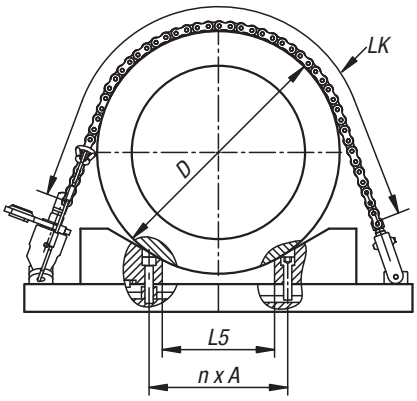
주문 번호	L	최대 조임력 kN
K1655.150125	126	15
K1655.150250	253	15
K1655.150500	507	15
K1655.151000	1015	15
K1655.400125	148	40
K1655.400250	250	40
K1655.400500	504	40
K1655.401000	1012	40

표 3

체인 텐셔너 세트를 위한 스틸 블록 120°

기계 테이블 위에 블록을 유연하게 배치할 수 있으므로 체인 텐셔너 세트를 고정하는데 최적으로 사용할 수 있습니다. T슬롯 너트(DIN508 K0377)를 사용하여 블록을 기계 테이블에 고정합니다. 필요한 경우 블록을 슬롯 너트를 추가로 사용하여 정확히 기계 테이블에 정렬할 수 있습니다.

표 4에서 특정 지름의 공작물을 조립하는 방법과 이에 필요한 체인 길이에 대한 여러 가능성을 확인할 수 있습니다.



주문 번호	**n x A**	**Ø D [mm]**	체인 길이 **LK** **[mm]** **(x) =** 링크 수	**L5**
K1662.11847080	1 x 40 = 40	190 - 280	413 (26) - 635 (40)	2
	2 x 40 = 80	250 - 360	413 (26) - 635 (40)	42
	3 x 40 = 120	270 - 440	603 (38) - 1048 (66)	82
	4 x 40 = 160	300 - 520	635 (40) - 1238 (78)	122
	5 x 40 =200	350 - 600	762 (48) - 1429 (90)	162
	6 x 40 = 240	430 - 680	953 (60) 1619 (102)	202
	7 x 40 = 280	510 - 760	1143 (72) - 1810 (114)	242
	8 x 40 = 320	620 - 840	1397 (88) - 2000 (126)	282
	9 x 40 = 360	760 - 920	1778 (112) - 2191 (138)	322
	10 x 40 = 400	920 - 1000	2191 (138) - 2413 (152)	362
K1662.14847100	1 x 50 = 50	250 - 370	559 (22) - 864 (34)	2
	2 x 50 = 100	320 - 470	711 (28) - 1118 (44)	52
	3 x 50 =150	320 - 570	711 (28) - 1372 (54)	102
	4 x 50 =200	320 - 670	711 (28) - 1575 (62)	152
	5 x 50 =250	430 - 770	965 (38) - 1829 (72)	202
	6 x 50 = 300	530 - 870	1168 (46) - 2083 (82)	252
	7 x 50 = 350	630 - 970	1422 (56) - 2337 (92)	302
	8 x 50 = 400	760 - 1070	1727 (68) - 2591 (102)	352
	9 x 50 = 450	960 - 1170	2235 (88) - 1794 (110)	402
	10 x 50 = 500	1160 - 1270	2743 (108) - 3048 (120)	452

표 4