K1627

포지셔닝 테이퍼, 스틸 소재, 센터링 유닛용

품목 설명/제품 이미지

설명

재질:
테이퍼, 스틸.
볼, 롤러 베어링 스틸.

표면 마무리:
경화 및 연마 처리된 테이퍼.
테이퍼가 가황된 볼.

정보:
포지셔닝 테이퍼는 두 구성요소를 매우 정확하게 포지셔닝할 수 있도록 포지셔닝 부싱과 함께 센터링 유닛을 형성합니다. 시스템의 반복 정확도는 0.003mm보다 작습니다. 가황 고무는 잘 부서지지 않고 오염이나 칩에 민감하지 않습니다. 더 작은 칩이 압착된 경우 시스템에 무해합니다.

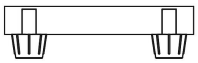
온도 범위:
최대 +80 °C.

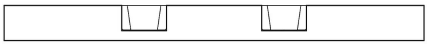
기능 원리:
포지셔닝 테이퍼와 포지셔닝 부싱이 결합된 상태에서 볼이 탄성 범위 이내로 함께 눌림으로써 설치된 두 구성요소를 최대한의 정확도로 고정합니다. 볼이 탄성범위 내에서 변형되게 하려면, 나중에 포지셔닝 부싱이 눌리게 되는 보어홀 깊이가 정확하게 유지되도록 주의만 하면 됩니다. 포지셔닝 테이퍼는 포지셔닝 부싱에 맞는 적합한 크기로 공급되며, 단지 카운터피스의 표면에 닿아 있어야 합니다. 이제부터 정확한 제로점 포지셔닝 시스템이 작용합니다.

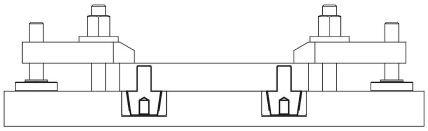
© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

포지셔닝 테이퍼, 스틸 소재, 센터링 유닛용

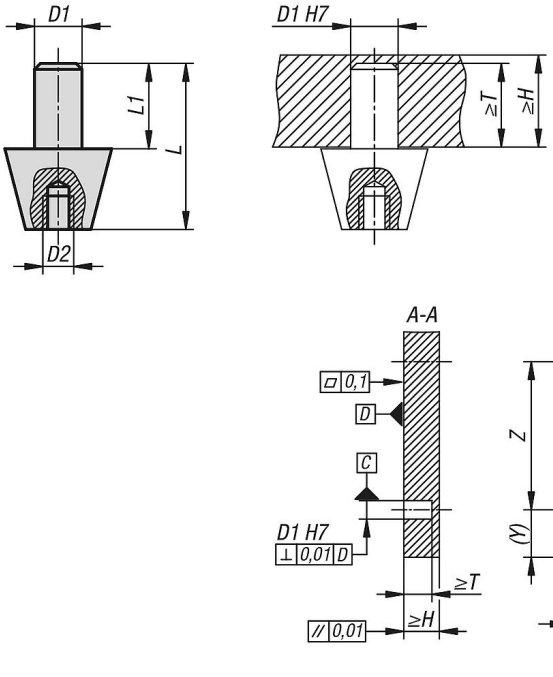
품목 설명/제품 이미지







도면



포지셔닝 테이퍼, 스틸 소재, 센터링 유닛용

품목 요약

센터링 유닛 테이퍼

주문 번호	크기	D1	D2	H min.	L max.	L1	T min.	품목 번호용
K1627.1	1	6	M4	12	17,5	9	9	K1628.1
K1627.3	3	10	M8	21	35	18	18	K1628.3

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG