조임 토크 **K1330**

A2 혹은 A4 스테인리스 재질의 접촉면/헤드 서포트
나사 및 헤드 서포트용 마찰 값 μges = 0.23
프리텐셔닝력은 Rp0.2 = 200N/mm²의 0.2% 하중 강도의 80%를 기준으로 함

K1330	마찰 계수 μges	보어 홀 직경[mm]	헤드 직경 [mm]	좁은 샤프트의 텐셔닝 단면 As [mm²]	프리텐셔닝력 FV[N]	조임 토크 MA[Nm]
M3	0,23	3,4	8	3,80	608	0,7
M4	0,23	4,5	11	6,61	1.057	1,6
M5	0,23	5,5	14	10,75	1.720	3,2
M6	0,23	6,6	17	15,21	2.433	5,5
M8	0,23	9	20	28,27	4.524	12,8
M10	0,23	11	22	46,57	7.450	25,0
M12	0,23	13,5	27	69,40	11.104	45,2
M16	0,23	17,5	36	132,73	21.237	114,1
M20	0,23	22	36	211,24	33.799	211,2