

## 조임 토크 K1329



A2 혹은 A4 스테인리스 재질의 접촉면/헤드 서포트

나사산 및 헤드 서포트 마찰 계수  $\mu_{ges} = 0.23$ .

Rp0.2의 0.2% 항복 강도의 80%에 기반한 프리텐서닝력 = 200N/mm<sup>2</sup>

K1329	마찰 계수 $\mu_{ges}$	구멍 직경 [mm]	헤드 직경 [mm]	나사산 언더컷의 텐서닝 단면 $A_s$ [mm <sup>2</sup> ]	프리텐서닝력 FV[N]	조임 토크 MA[Nm]
M3	0.23	3.4	8	3.80	608	0.7
M4	0.23	4.5	11	6.61	1,057	1.6
M5	0.23	5.5	14	10.75	1,720	3.2
M6	0.23	6.6	17	15.21	2,433	5.5
M8	0.23	9	20	28.27	4,524	12.8
M10	0.23	11	22	46.57	7,450	25.0
M12	0.23	13.5	27	69.40	11,104	45.2
M16	0.23	17.5	36	132.73	21,237	114.1
M20	0.23	22	36	211.24	33,799	211.2