

클램핑 핀, 스틸

품목 설명/제품 이미지



설명

재질:

핸들, 아연 다이캐스팅, DIN EN 12844.
센터링 핀 및 클램핑 웨지, 스틸 1.0715.
클램핑 링, 스틸.

표면 마무리:

검정 핸들, 플라스틱 코팅.
센터링 핀 및 클램핑 링, 인산염처리.
클램핑 웨지, 검정 산화 마무리.
레이저식 측정 스케일.

정보:

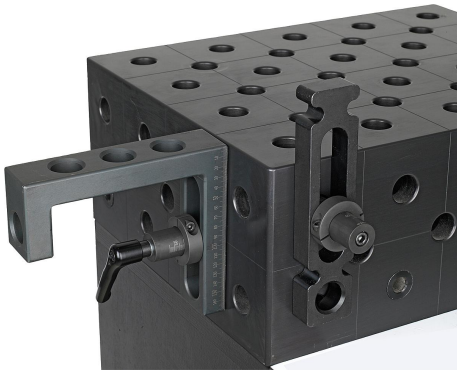
스크루를 조이거나 클램핑 레버를 돌려 양쪽 클램핑 웨지를 보어 홀에 고정합니다. 지속적으로 조절 가능한 클램핑 링을 통해 두께가 서로 다른 하나 또는 다수 스토퍼를 확실하게 고정할 수 있습니다.

이용:

클램핑 핀은 재료 두께가 서로 다른 일반적인 스토퍼를 구멍 크기가 16mm 또는 28mm인 그리드 테이블/용접 테이블에 고정하는 데 이상적입니다.

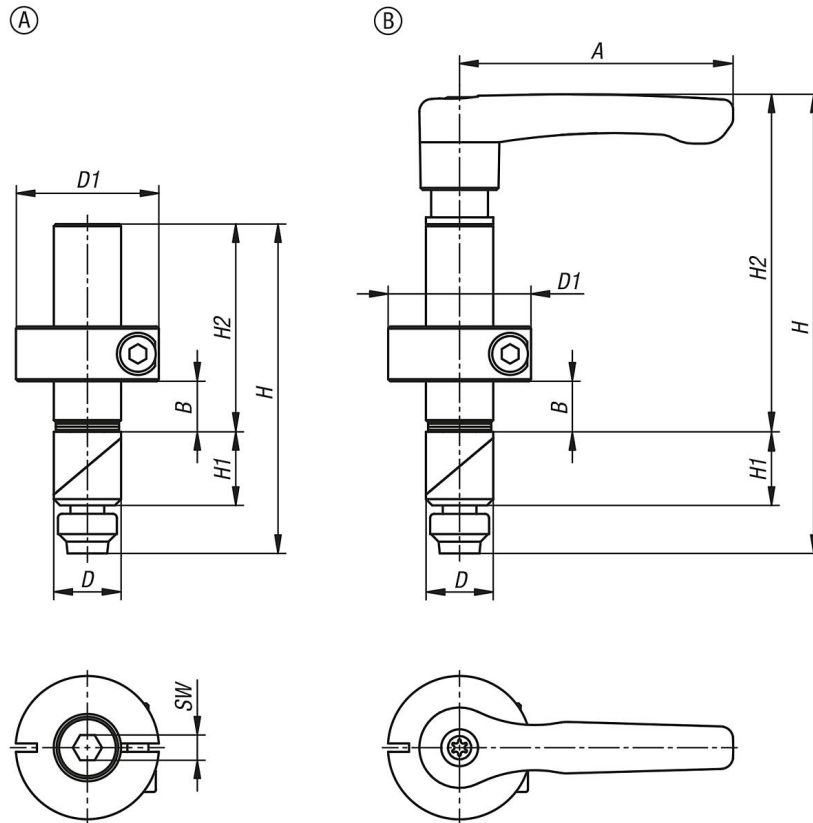
장점:

지속적으로 조절 가능한 0~36mm 및 0~75mm 클램핑 범위.
보어홀의 직경과 표면 품질에 민감하지 않음(최대 H12).
스케일을 사용하여 클램핑 범위를 쉽게 사전 조절 가능.
보어 홀에서 표면을 손상하지 않는 클램핑.
테이블의 재료 두께가 얇아도 풀 다운 효과($\geq 8\text{mm}$ 또는 $\geq 4\text{mm}$).
일반 스토퍼와 호환.



클램핑 핀, 스틸

도면



품목 요약

클램핑 핀, 스틸

주문 번호	타입	A	D	D1	H	H1	H2	SW	B 클램핑 범위
K1503.0016	A	-	16	34	78	17,5	49	6	0-36
K1503.0028	A	-	28	48	129	28	90	6	0-75
K1503.0116	B	65	16	34	109	17,5	80	-	0-36
K1503.0128	B	80	28	48	168	28	129	-	0-75