

### 보도자료 Sulz am Neckar, 2018년 12월

높은 생산율

# KIPP사에서 공압식 클램핑 유닛을 소개합니다

**HEINRICH KIPP WERK는 기존 제품 범위에 새로운 클램핑 유닛의 다양한 구성을 선보입니다. 신제품은 공압식 작동이 이루어지는 것이 특징으로 특히 가공 기계에 사용하기에 적합합니다. 부분 자동화로 공정이 상당히 단순화됩니다.**

*공압식 클램프1*는 클램핑 몸체(카본 스틸) 및 콜릿(고장력 알루미늄 스틸)으로 구성되어 있습니다. 클램핑 몸체를 원하는 장치에 나사로 조인 후 "열기" 또는 "닫기" 표시에 압축 공기를 공급하면 콜릿이 공압식으로 열리거나 닫힙니다. 간단한 콜릿 교체로 윤곽이 불규칙한 다양한 공작물을 빠르고 안전하게 클램핑할 수 있습니다.

*공압식 텐션 클램프2*는 클램핑 핀 및 공작물과 나사 체결됩니다. 이에 따라 표시된 커넥션에 압축 공기를 공급하면 개폐가 이루어집니다. 추가 커넥션은 접촉면을 불어내고 청소하는 데 사용됩니다. 이 인터페이스를 통해 추가로 공작물이 접촉면에 놓여 있는지 확인할 수 있습니다. *공압식 텐션 클램프는2* 제로점 클램핑 시스템으로도 사용할 수 있습니다.

*공압식 풀 다운 클램프3*, *공압식 스윙 래치 클램프4* 및 *공압식 사이드 클램프5* 제품들이 구별되는 결정적인 특징은 가공할 공작물이 클램핑되는 방향입니다. *공압식 풀 다운 클램프3*에서 위에서부터 클램핑이 이루어집니다. *공압식 스윙 래치 클램프4*는 공작물을 위에서부터 자유롭게 삽입, 제거 및 클램핑할 수 있는 스윙 래치 기능을 사용할 수 있습니다. *공압식 사이드 클램프5*로 최적의 접근성: 측면 장력으로 인해 상부 작업 면에 간섭이 없습니다.

공백 포함 글자 수:

헤드 라인: 25자

프리 헤드: 6자

텍스트: 748자

총: 779자

HEINRICH KIPP WERK KG

슈테파니 베크(Stefanie Beck), 마케팅

Heubergstraße 2

72172 Sulz am Neckar

전화: +49 7454 793-30

E-Mail: s.beck@kipp.com

자세한 정보 및 언론 보도용 사진

www.kipp.com 참조, 지역: 독일, 섹션: 뉴스/보도

### 사진

|  |  |
| --- | --- |
| KIPP사에서 공압식 클램핑 유닛을 소개합니다 | 이미지 파일:  KIPP\_Spannelemente\_pneumatisch\_2018.jpg  K1392 공압식 폼 클램프1  K1390 공압식 텐션 클램프2  K1409 공압식 풀 다운 클램프3  K1388 스윙 래치 클램프 공압식4  K1410 공압식 사이드 클램프5 |
|  |  |

이미지 저작권: 전문 매체에 라이선스 및 무료 공개 승인.

레퍼런스 목록 및 증거 포함