

## 조임 토크

A2 혹은 A4 스테인리스 재질의 접촉면/헤드 서포트

나사 및 헤드 서포트용 마찰값  $\mu_{ges} = 0.23$

K1326 Hygienic USIT® 실링 와셔 및 평면 와셔 사용 포함(와셔 보어 홀 직경 = di)

프리텐서닝력은  $Rp0.2 = 200N/mm^2$ 의 0.2%하중 강도의 80%를 기준으로 함

	마찰 계수 $\mu_{ges}$	보어 홀 직경[mm]	클램핑 횡단면[mm <sup>2</sup> ]	프리텐서닝력 FV[N]	조임 토크 MA[Nm]
M3	0,23	4,2	5,03	805	1,05
M4	0,23	4,2	8,78	1405	2,04
M5	0,23	5,2	14,2	2272	3,89
M6	0,23	6,2	20,1	3216	6,61
M8	0,23	8,2	36,6	5856	15,68
M10	0,23	10,2	58	9280	30,87
M12	0,23	12,2	84,3	13488	53,63
M16	0,23	16,2	157	25120	131,65