

풀 다운 클램프 공압식

품목 설명/제품 이미지



설명

표면 마무리:

하우징, 산화 처리.

클램핑 암, 검정 산화 처리.

정보:

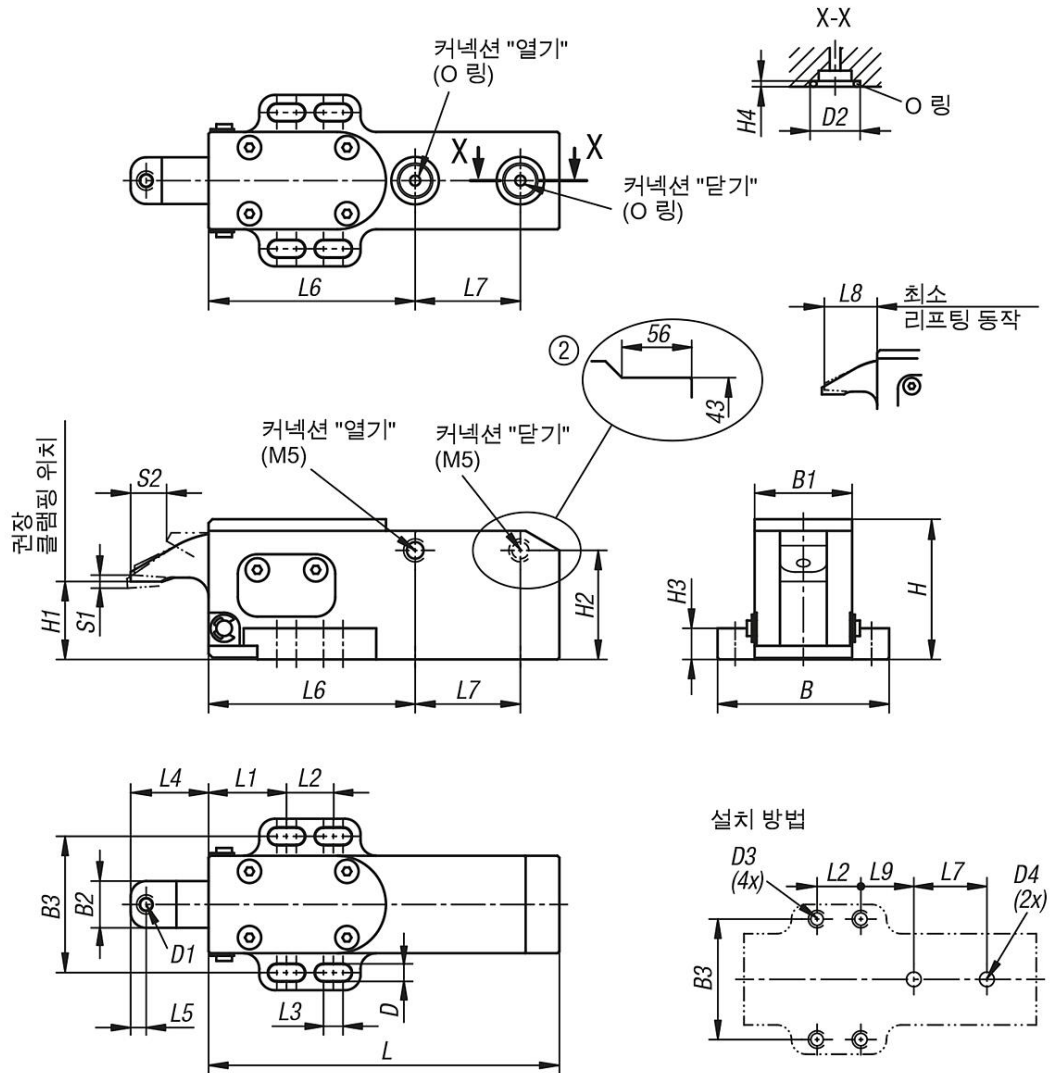
공압식 풀 다운 클램프는 공작물 클램핑에 적합합니다. 풀 다운 클램프는 공기로 작동합니다. 클램핑 암의 큰 회전각으로 공작물의 자유로운 삽입 및 제거가 가능합니다. 이를 통해 최적의 공작물 접근성이 보장됩니다. 하우징의 블록 형태는 일반적인 장착을 가능하게 하므로, 스윙 래치 클램프가 고정할 공작물에 최적으로 맞춰질 수 있습니다. 표면이 부드러운 또는 흠이 있는 토글 로케이터를 풀 다운 클램프의 클램핑 암에 장착할 수 있습니다. 따라서 가공되지 않은 또는 사전에 가공된 공작물이 클램핑될 수 있습니다.

공압식 풀 다운 클램프는 공작물의 여러 지점에 추가로 배치하고, 특정 순서에 따라 작동시킬 수 있습니다. 제어는 기계 또는 수동 제어로 이루어집니다. 일반적으로 공압 클램프는 압축 공기를 사용한다는 특징을 가지고 있습니다. 이는 무엇보다 빈번한 클램핑 작업에서 사용자를 돕습니다.

클램핑력은 0.5MPa를 나타냅니다.

플 다운 클램프 공압식

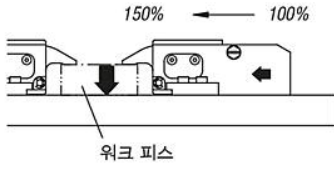
도면



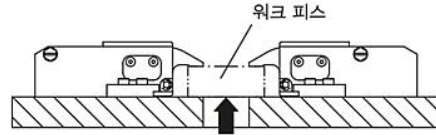
플 다운 클램프 공압식

도면

웨지 메커니즘은 클램핑력을 대형 공압 실린더와 비교하여 약 150% 향상시켰습니다.



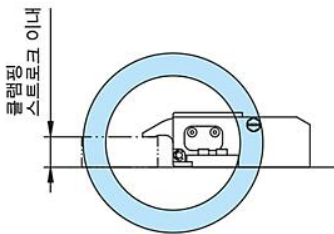
클램핑 압은 웨지 메커니즘을 통해 작동됩니다. 공기 누출로 인해 압력이 낮아진다면, 웨지 메커니즘은 클램핑력의 급격한 저하를 방지합니다.



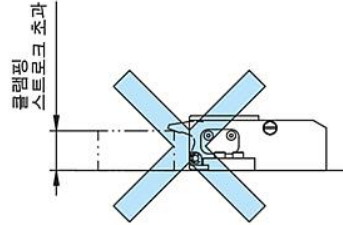
허용 저항력(각 클램핑 디바이스 당)

크기	허용 클램핑력 (kN)
1	1
2	2,2

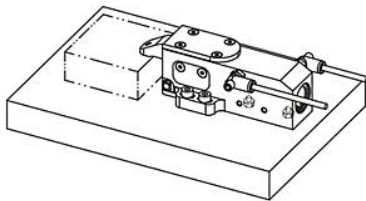
사이드 클램프를 클램핑 스트로크 내에서 사용하십시오.



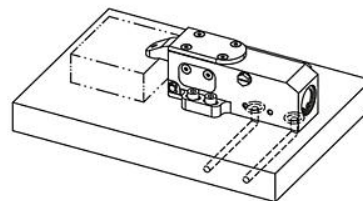
웨지 메커니즘은 공작물을 안전하게 클램핑하는데 사용됩니다.



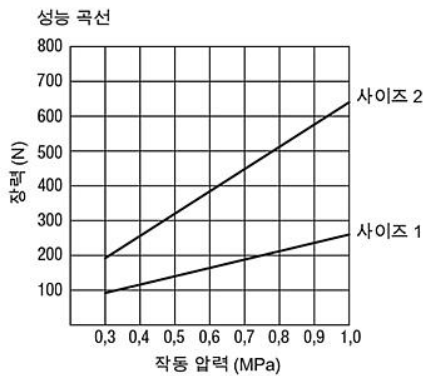
웨지 메커니즘은 다음과 같은 경우 작동하지 않습니다.



그림과 같은 측면 연결. 하단 커넥션은 닫혀있어야 합니다. 스크류 플러그는 공급 범위에 포함되어 있지 않습니다.



하단에서 연결. 측면 커넥션은 닫혀있어야 합니다. 스크류 플러그는 공급 범위에 포함되어 있지 않습니다.



품목 요약

공압식 플 다운 클램프

주문 번호	크기	B	B1	B2	B3	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3	H4
K1409.090	1	44	25	12	35	4,5	M4	12,2	M4	2-4	36	20	28	8	1,9
K1409.135	2	65	40	18	53	6,5	M6	18	M6	2-6	54	30	33	12	2,4

플 다운 클램프 공압식

품목 요약

주문 번호	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	S1 (클램핑 거리)	S2	F=클램핑력(N)	작동 압력 MPa
K1409.090	90	20	12	5	20	4	53	27	19	21	2	9	140	0,3 - 1,0
K1409.135	135	30	20	8	32	6	84	38	30,5	34	3	15	320	0,3 - 1,0