

일반 정보

1. 공압식 포지셔닝 시스템 및 클램핑 시스템은 신속하게 클램핑 플레이트 및 베이스 플레이트를 정확한 위치에 고정합니다. 시스템은 포지셔닝 실린더와 어댑터 부싱으로 구성되어 있습니다.
2. 포지셔닝 실린더는 공압식으로 작동합니다.
3. 포지셔닝 시스템 및 클램핑 시스템은 다음 세 단계로 간단하게 사용할 수 있습니다. 기계 테이블 또는 베이스 플레이트에 두 개의 포지셔닝 실린더를 설치합니다. 그리고 지정된 길이에 맞는 교체형 팔레트를 사용하여 어댑터 부싱을 설치합니다. 장치를 해제하려면 포지셔닝 실린더에 공기를 넣으십시오. 그러면 클램핑 볼이 안쪽으로 이동합니다. 교체형 팔레트를 어댑터 부싱과 함께 삽입하고 공기 밸브를 다시 잠그십시오. 이를 통해 교체형 팔레트가 배치 고정됩니다.
4. 시스템이 공기 연결 없이 인장 상태에 있습니다. 인장력은 포지셔닝 실린더 내의 스프링력에 따라 발생합니다. 장치를 해제하려면 6bar의 공기 연결이 필요합니다.
5. 2가지 조립 옵션 중에서 선택할 수 있습니다.

사용례

