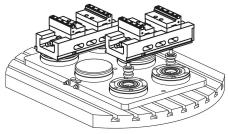


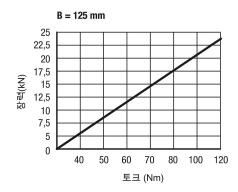
센터링 클램프, 조 너비 80-125mm



품목 설명/제품 이미지







설명

재질:

본체 및 조 홀더, 경화 스틸. 스핀들, 고강도 특수강

표면 마무리:

본체 및 조 홀더, 경화 및 연마 처리.

주문 정보:

육각 핸드 크랭크와 함께 공급. 클램핑 조는 별도로 주문하십시오.

정보

기계식 센터링 클램프 자동 기능: 취급 시스템용 그리퍼 홈을 사용하여 준비.

고정 장치에서 유연하게 사용: 제로점 클램핑 시스템에 적합, 공작기계 테이블이나 베이스 플레이트를 통해 자체 시스템에 고정. 센터링 정확도: +/- 0,02mm.

제어된 고정력에 달하기 위해 토크 렌치의 사용을 추천합니다.

특징:

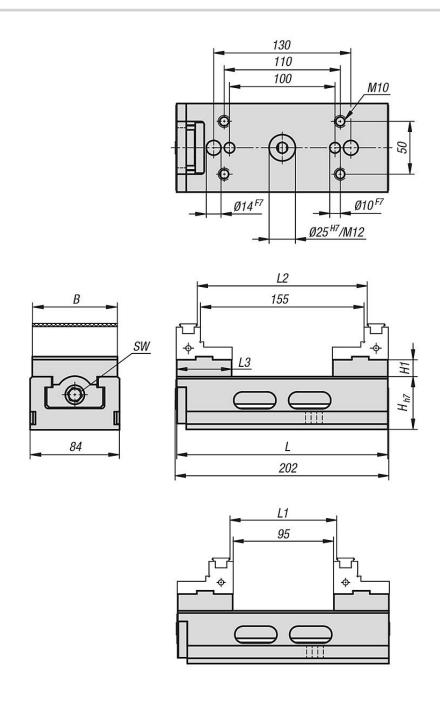
- 일체형 클램핑 슬라이드와 스핀들 너트
- 장착 조를 조립하기 위한 슬롯 및 고정 나사산
- 작업물 스톱용 측면 나사산이 있는 양면 조(액세서리)는 클램핑 범위를 크게 합니다.
- 칩과 냉각제의 원활한 배출



센터링 클램프, 조 너비 80-125mm



도면

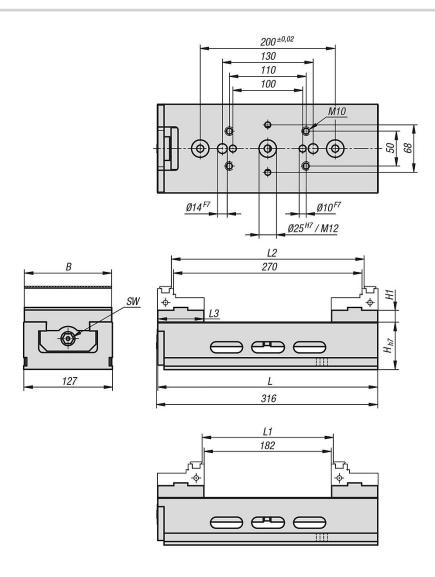




센터링 클램프, 조 너비 80-125mm



도면



품목 요약

센터링 클램프, 조 너비 80mm

주문 번호	В	Н	H1	L	L1	L2	L3	SW
K1237.080200	80	50h7	16	200	6-101	66-161	52	12
K1237.125315	125	68h7	17	315	6-188	94-276	66	14