

폼 클램프, 각진형

품목 설명/제품 이미지



설명

재질:

기본 몸체: EN AC-51400.

클램핑 뼈대: 단강.

표면 마무리:

기본 몸체: 자연 색깔 산화처리.

클램핑 뼈대: 검정 산화 마무리.

정보:

측면 클램핑 스크류와 함께 폼 클램프가 작동하여 작업물 둘레를 고정합니다.

간단하고 콤팩트한 구조로 작업물 2개를 고정할 수 있습니다.

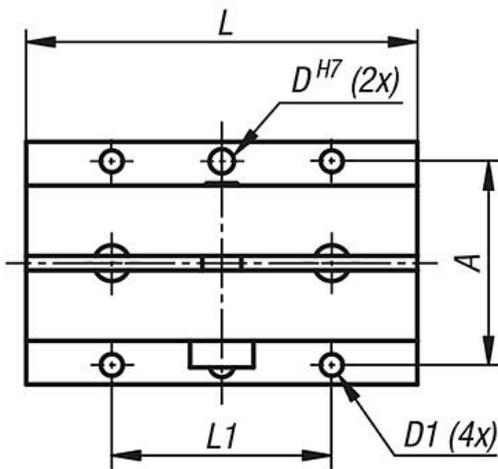
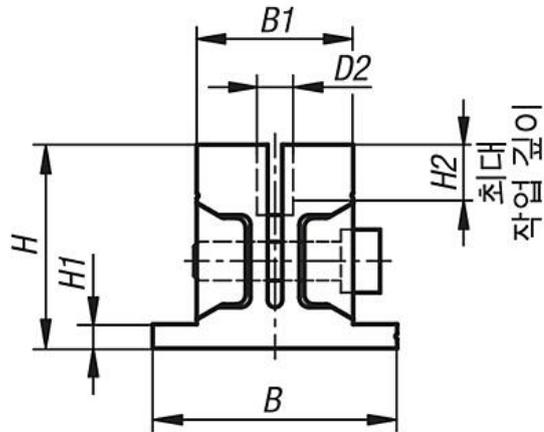
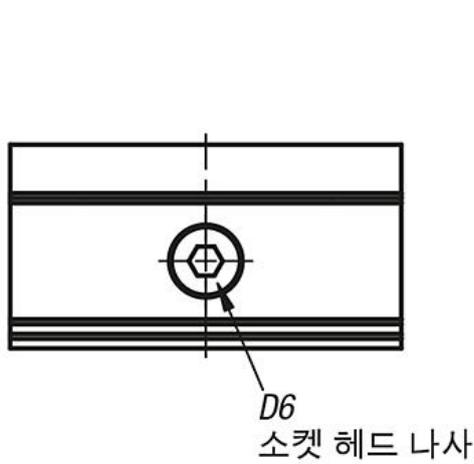
클램핑 행정 최대 0.5mm.

윤곽 적용을 위해 클램핑 플라이어를 먼저 고정해야 합니다.

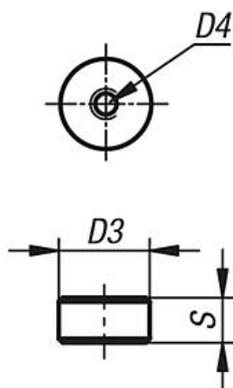
이를 위해 함께 공급된 클램핑 링(포함)이 필요합니다.

폼 클램프, 각진형

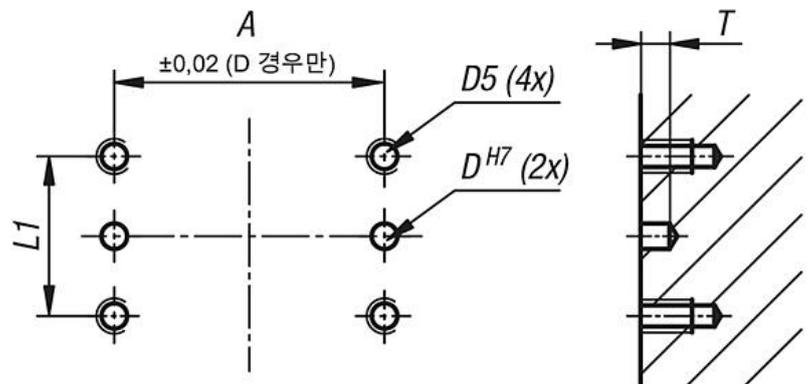
도면



작업용 클램핑 링 포함



설치 방법



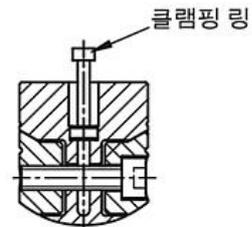
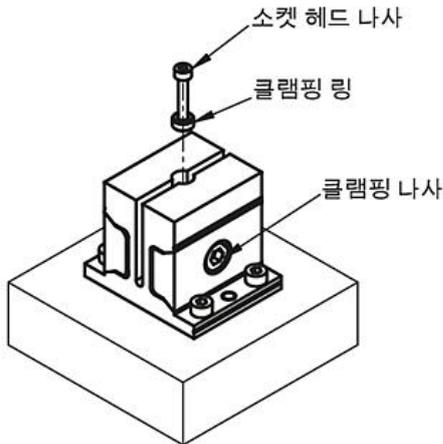
폼 클램프, 각진형

도면

조 가공하기:

1. 클램핑 링 삽입하기:

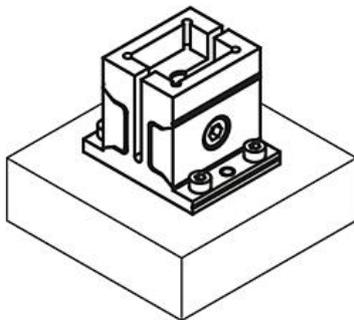
클램핑 링을 조 사이에 가운데 있는 구멍 안으로 끼우십시오.
클램핑 링을 제자리에 고정하기 위해 클램핑 나사를 조이십시오.
(소켓 헤드 나사를 사용하면 클램핑 링을 끼울 때 도움이 됩니다.)



정보:
클램핑 링은 구멍 가장 아래에 끼워져야 합니다.

2. 조 작업하기:

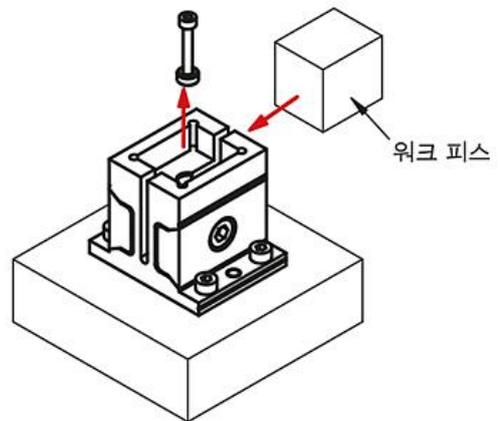
소켓 헤드 스크류를 클램핑 링에서 빼십시오.
고정하려는 작업물의 윤곽을 조 안으로 끼우십시오.



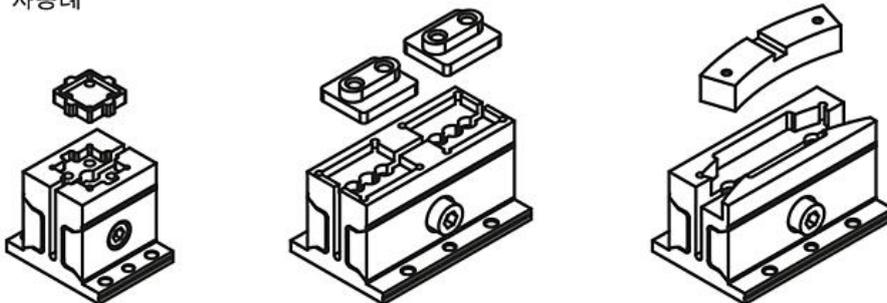
정보:
최대 허용 윤곽의 깊이를 준수하십시오.

3. 작업물 고정하기:

클램핑 나사를 풀고 소켓 헤드 스크류로 클램핑 링을 빼십시오.
작업물을 윤곽 안으로 끼우고 나서 클램핑 나사를 조이십시오.



사용례



품목 요약

폼 클램프, 각진형

품목 요약

폼 클램프, 각진형

주문 번호	A	B	B1	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	H	H1	H2	L	L1	S	T	장력 N	조임 토크 Nm
K1169.32040	42	50	32	5	4,5	7,4	7	M3x0,5	M4x0,7	M6	42	5	10	40	25	3,5	5	2500	7,5
K1169.32080	42	50	32	5	4,5	7,7	7	M3x0,5	M4x0,7	M8	42	5	10	80	45	3,5	5	2500	14
K1169.50050	62	72	50	6	5,5	11,4	11	M3x0,5	M5x0,8	M10	63	7	15	50	30	5,5	8	5500	26
K1169.50100	62	72	50	6	5,5	11,4	11	M3x0,5	M5x0,8	M12	63	7	15	100	58	5,5	8	5500	46