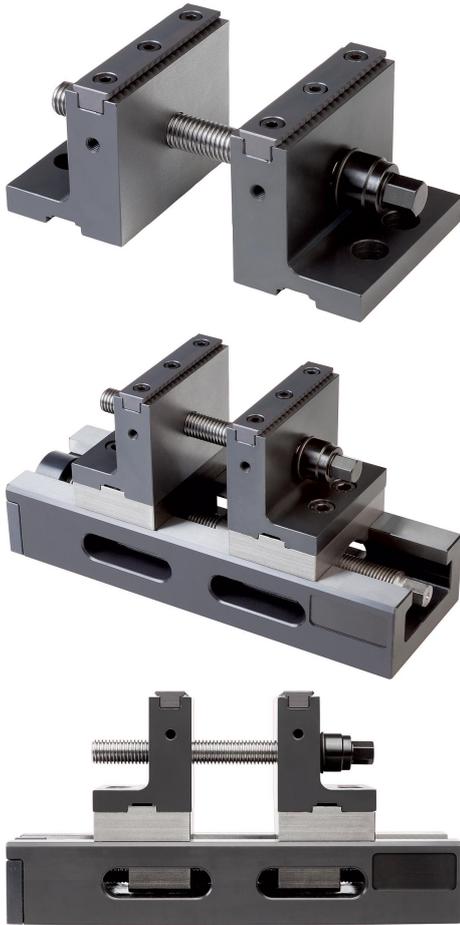


톱-스텝 조, 5축 가공용

품목 설명/제품 이미지



설명

재질:
스틸.

표면 마무리:
스텝 조오 경화처리, 클램핑 면 연마.
그립 스트립 경화 처리.

주문 정보:
높은 장착 스텝 조, 그립 인서트 두 개와 상이한 장형 고정 스펀들 세 개로 구성, 쌍으로 공급

정보:
먼저 작업물을 하단의 센터링 스펀들로 고정하신 다음, 상단의 클램핑 스펀들로 고정합니다.

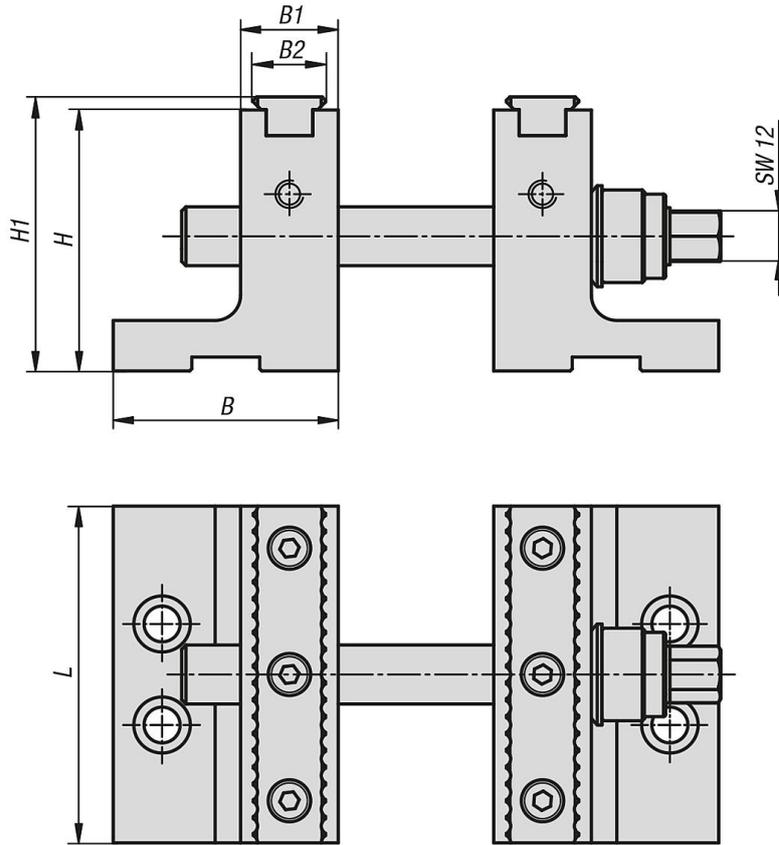
기본 사양:
조 너비 80mm 경우.
그립 인서트 2개와 상이한 길이의 클램핑 스펀들 3개와 함께, 두개 세트
로, 높은 스텝 조 공급.
1. 길이 80mm 클램핑 범위 6mm-35mm.
2. 길이 140mm 클램핑 범위 6mm-95mm.
3. 길이 200mm 클램핑 범위 6mm-155mm.

스텝 조 125mm용.
그립 인서트 2개 및 상이한 길이의 클램핑 스펀들 3개와 한 쌍인 높은 스텝 조 공급.
1. 길이 110mm 클램핑 범위 6mm ~ 60mm.
2. 길이 245mm 클램핑 범위 6mm ~ 200mm.
3. 길이 315mm 클램핑 범위 6mm ~ 270mm.

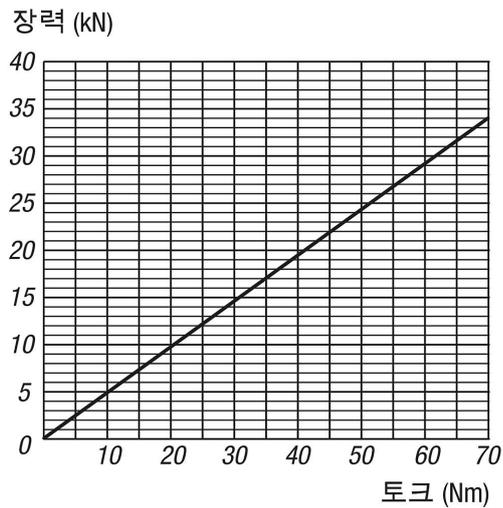
장점:
5면 작업에 이상적입니다. 5축 공작기계용 테이블에 높게 설치한 구조. 클램핑력을 직접 공작물 아래에서 가함. 센터링 클램프 80mm 및 125mm에 추가로 장착 조를 조립할 수 있습니다. 작업물을 먼저 하부 센터링 스펀들로 고정하신 다음, 상부 고정 스펀들로 추가로 고정합니다.

톱-스텝 조, 5축 가공용

도면



클램핑력 그래프



품목 요약

톱-스텝 조, 5축 가공용

주문 번호	모델 1	B	B1	B2	H	H1	L	무게 kg
K1115.0801	5축 작업	53	23	17	62	65,1	80	2.689
K1115.1251	5축 작업	67	23	17	90	93,1	125	6.32

