

연마 후크 클램프 타입 A

품목 설명/제품 이미지



설명

재질:

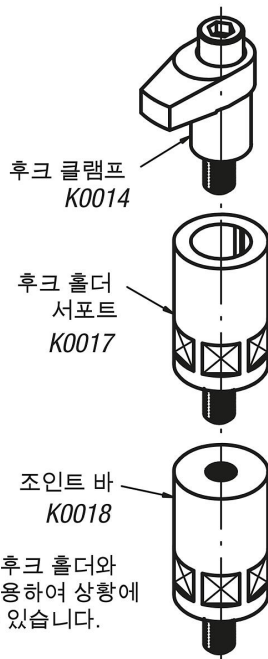
단강, 열 처리.

표면 마무리:

검정 산화. 샤프트 직경 연마형.

정보:

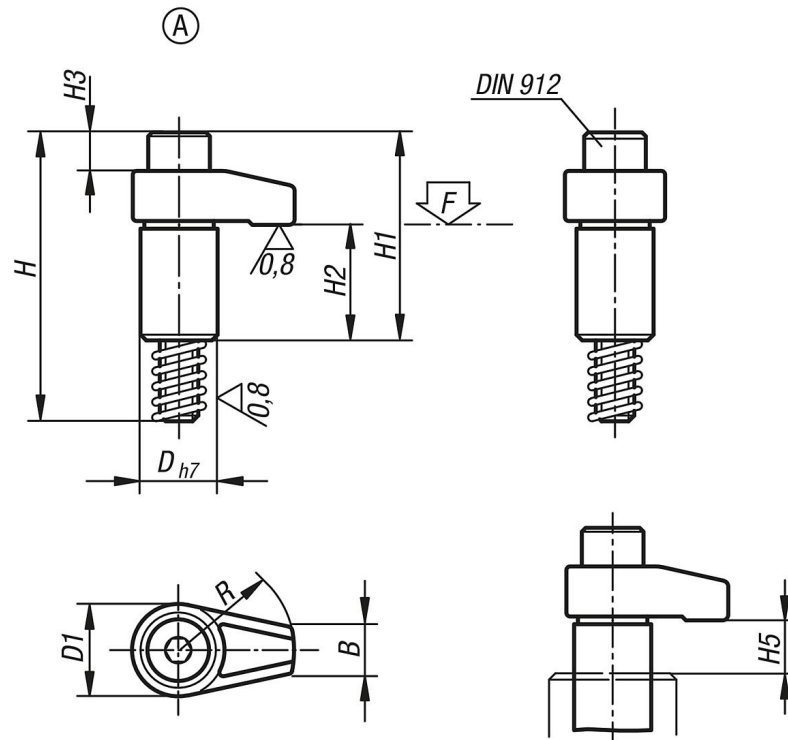
스탠다드 클램핑력과 조임 토크는 명시된 클램핑력(H5) 범위안에 유효합니다.



클램핑 높이는 후크 홀더와 조인트 바를 사용하여 상황에 맞게 조절할 수 있습니다.

연마 후크 클램프 타입 A

도면



품목 요약

주문 번호	타입	D	D1	H	H1	H2	H3	H4	H5 max. 클램핑 범위	B	R	소켓 캡 스크류 DIN 912	조임 토크 max. Nm	F max. kN
K0014.110030	A	20	25	75	54	30	9	10	12	12	30	M10x65	37,2	13
K0014.110040	A	20	25	75	54	30	9	10	12	12	40	M10x65	31,4	9,8