

링 너트 DIN 582

품목 설명/제품 이미지



설명

재질:

경화 스틸 1.1141, 스테인레스 스틸 1.4301 혹은 스테인레스 스틸 1.4401.

표면 마무리:

폼 블랭크.

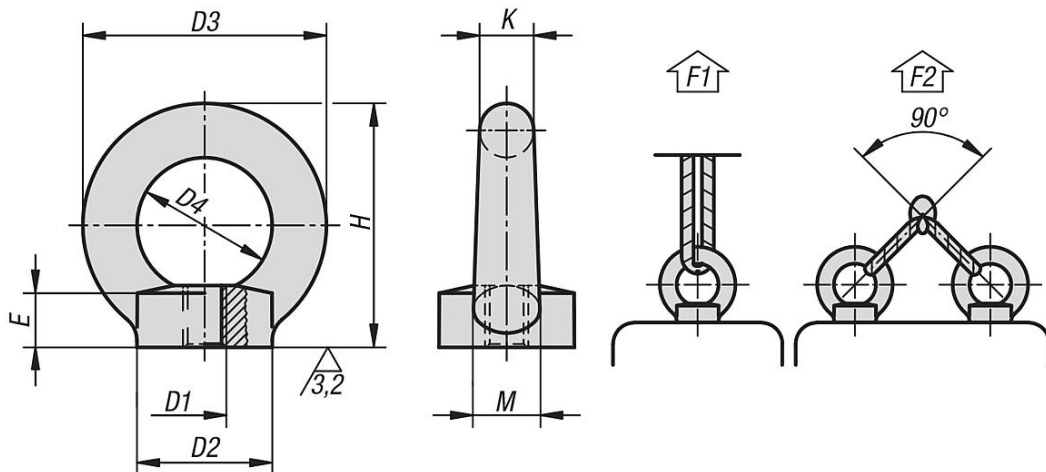
정보:

안전이 중요한 분야에서 높은 수준을 요구하는 리프팅 및 운반 작업용 (기계 제작, 리프팅 장치, 슬링 장치).

CE 표시는 링 나사에 찍혀 있습니다.

링 나사당 최대 45° 이하에서 F2 클램핑력.

도면



품목 요약

링 너트 DIN 582

주문 번호	본체 재질	표면 기본 몸체	스틸 키	D1	D2	D3	D4	E	H	K	M	F1 max. kN	F2 max. kN
K0768.08	스틸	자연적 마무리	1.1141	M8	20	36	20	8,5	36	8	10	1,4	0,95
K0768.10	스틸	자연적 마무리	1.1141	M10	25	45	25	10	45	10	12	2,3	1,7
K0768.12	스틸	자연적 마무리	1.1141	M12	30	54	30	11	53	12	14	3,4	2,4
K0768.16	스틸	자연적 마무리	1.1141	M16	35	63	35	13	62	14	16	7	5
K0768.20	스틸	자연적 마무리	1.1141	M20	40	72	40	16	71	16	19	12	8,3
K0768.24	스틸	자연적 마무리	1.1141	M24	50	90	50	20	90	20	24	18	12,7
K0768.008	스틸	광택 처리된 아연도금	1.1141	M8	20	36	20	8,5	36	8	10	1,4	0,95
K0768.010	스틸	광택 처리된 아연도금	1.1141	M10	25	45	25	10	45	10	12	2,3	1,7
K0768.012	스틸	광택 처리된 아연도금	1.1141	M12	30	54	30	11	53	12	14	3,4	2,4
K0768.016	스틸	광택 처리된 아연도금	1.1141	M16	35	63	35	13	62	14	16	7	5
K0768.020	스틸	광택 처리된 아연도금	1.1141	M20	40	72	40	16	71	16	19	12	8,3
K0768.024	스틸	광택 처리된 아연도금	1.1141	M24	50	90	50	20	90	20	24	18	12,7
K0768.108	스테인레스 스틸	-	1.4301	M8	20	36	20	8,5	36	8	10	1,4	0,95
K0768.110	스테인레스 스틸	-	1.4301	M10	25	45	25	10	45	10	12	2,3	1,7
K0768.112	스테인레스 스틸	-	1.4301	M12	30	54	30	11	53	12	14	3,4	2,4
K0768.116	스테인레스 스틸	-	1.4301	M16	35	63	35	13	62	14	16	7	5

링 너트 DIN 582

품목 요약

주문 번호	본체 재질	표면 기본 몸체	스틸 키	D1	D2	D3	D4	E	H	K	M	F1 max. kN	F2 max kN
K0768.120	스테인레스 스틸	-	1.4301	M20	40	72	40	16	71	16	19	12	8,3
K0768.124	스테인레스 스틸	-	1.4301	M24	50	90	50	20	90	20	24	18	12,7
K0768.208	스테인레스 스틸	-	1.4401	M8	20	36	20	8,5	36	8	10	1,4	0,95
K0768.210	스테인레스 스틸	-	1.4401	M10	25	45	25	10	45	10	12	2,3	1,7
K0768.212	스테인레스 스틸	-	1.4401	M12	30	54	30	11	53	12	14	3,4	2,4
K0768.216	스테인레스 스틸	-	1.4401	M16	35	63	35	13	62	14	16	7	5
K0768.220	스테인레스 스틸	-	1.4401	M20	40	72	40	16	71	16	19	12	8,3
K0768.224	스테인레스 스틸	-	1.4401	M24	50	90	50	20	90	20	24	18	12,7