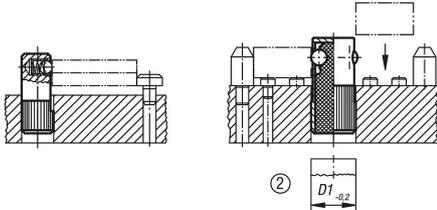


스프링 측면 플런저

품목 설명/제품 이미지



설명

재질:

몸체 패삭강.
 스틸 또는 스테인레스 스틸 볼, 경화, 또는 POM.
 스테인레스 스틸 또는 플라스틱 스프링.

표면 마무리:

몸체 검정 산화.
 볼 소재.

정보:

측면 플런저는 보어홀로 최소한 크기 L3으로
 눌러져야 함. 이는 장치의 작은 부품의 위치를
 잡고 누를 때 사용됨.
 공작물의 기계적인 가공이 정해지면 다른
 클램핑 장치를 이용해 지탱해야 할 필요가 있을
 수도 있음.
 장치를 보관하는 경우 플라스틱 스프링을 내려
 놓도록 유의할 것.

탄력은 통계상 평균 값임.

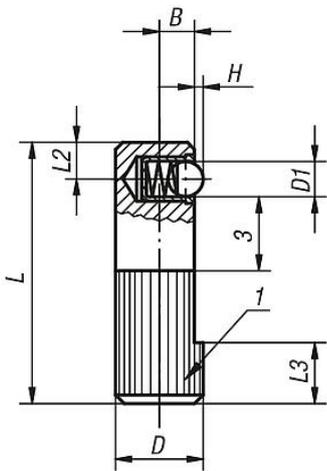
도면 설명:

- 1) 날드
- 2) 드리프트 펀치

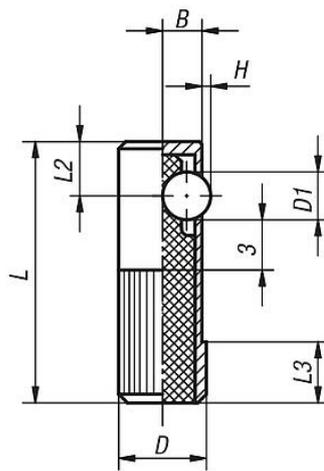
도면

타입 A
 스테인레스 스틸 볼 단면

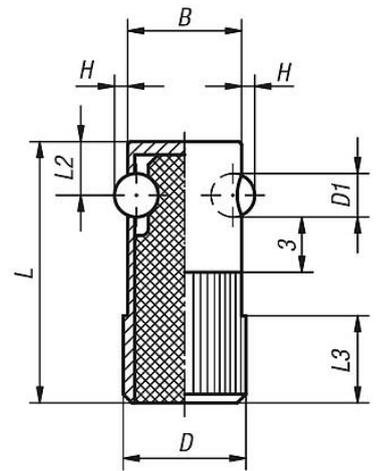
타입 B
 POM 볼 단면



타입 C
 스틸 볼
 합성수지 스프링, 단면



타입 D
 스틸 볼
 합성수지 스프링, 양면



품목 요약

스프링 측면 플런저

스프링 측면 플런저

품목 요약

주문 번호	타입	B	D	D1	H	L	L2	L3	마운팅 홀 H8	시작 탄성 F1 약. N	탄성 종료 F2 약. N
K0374.008	A	3,2	8	3	0,7	25	3,6	6	8	2,5	6,5
K0374.010	A	4	10	4	1,0	30	4,2	7	10	4,5	9
K0374.012	A	5	12	5	1,5	35	4,8	9	12	6,5	13
K0374.014	A	5,4	14	6,5	1,8	40	5,8	10	14	8	18
K0374.108	B	3,2	8	3	0,7	25	3,6	6	8	2,5	6,5
K0374.110	B	4	10	4	1,0	30	4,2	7	10	4,5	9
K0374.112	B	5	12	5	1,5	35	4,8	9	12	6,5	13
K0374.114	B	5,4	14	6,5	1,8	40	5,8	10	14	8	18
K0374.410	C	4,5	10	5,5	1	30	7	8	10	60	170
K0374.412	C	5,5	12	6,5	1,5	35	8	9	12	80	260
K0374.414	C	6,5	14	8	2	40	9	10	14	120	480
K0374.616	D	15	16	5,5	1,5	35	7	11	16	110	220
K0374.618	D	17	18	6,5	1,8	40	8	12	18	120	330
K0374.622	D	21	22	8	2,5	45	9	15	22	130	540