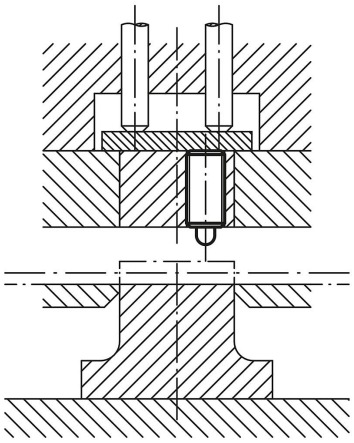
육각 소켓 및 압축 핀이 있는 스프링 플런저, 스테인레스 스틸

품목 설명/제품 이미지

스프링 플런저 사용 예



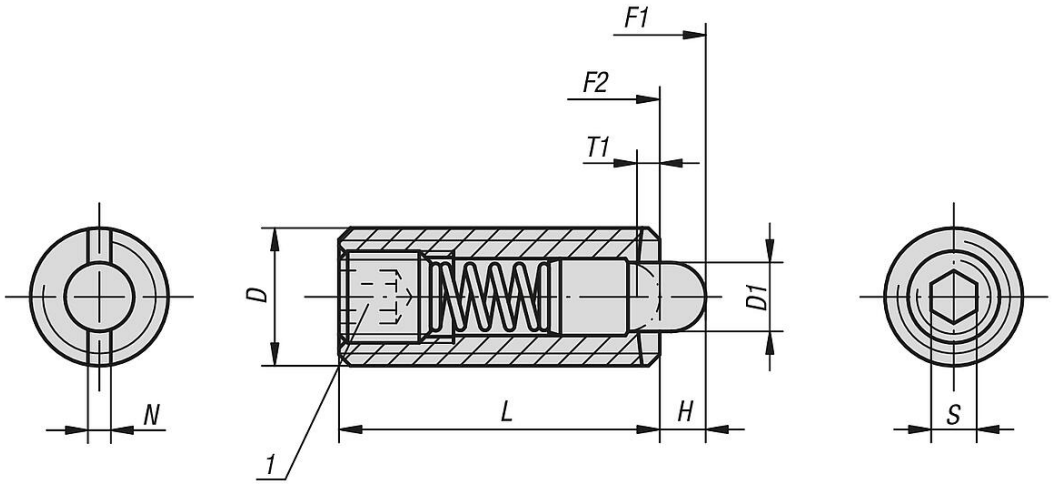
설명

재질:
슬리브 1.4305.
압축 핀 1.4034.
스프링 1.4310.

표면 마무리:
광택 처리. 경화 압축 핀.

도면 설명:
1) 그루브 스크류 접착

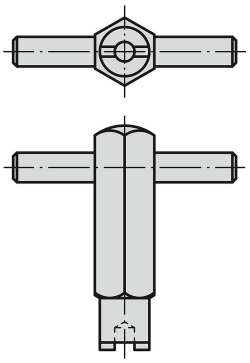
도면



© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

육각 소켓 및 압축 핀이 있는 스프링 플런저, 스테인레스 스틸

도면



품목 요약

육각 소켓 및 압축 핀이 있는 스프링 플런저, 스테인레스 스틸

주문 번호	스프링력	D	D1	H	L	T1	N	S	시작 탄성 F1 약. N	탄성 종료 F2 약. N	주문 번호 조립 키
K0319.03	스탠다드	M3	1	1,5	10	1	0,4	0,7	0,4	2,5	K0317.903
K0319.04	스탠다드	M4	1,5	1,5	15	0,6	0,6	1,3	5	16	K0317.904
K0319.05	스탠다드	M5	2,4	2,3	18	0,8	0,8	1,5	5	17	K0317.905
K0319.06	스탠다드	M6	2,7	2,5	20	1	1	2	6	17	K0317.906
K0319.08	스탠다드	M8	3,5	3	22	1,4	1,2	2,5	7	29	K0317.908
K0319.10	스탠다드	M10	4	3	22	1,4	1,6	3	8	31	K0317.910
K0319.12	스탠다드	M12	6	4	28	2	2	4	10	47	K0317.912
K0319.16	스탠다드	M16	7,5	5	32	2,5	2,5	5	38	85	K0317.916
K0319.205	강화	M5	2,4	2,3	18	0,8	0,8	1,5	9	26	K0317.905
K0319.206	강화	M6	2,7	2,5	20	1	1	2	11	35	K0317.906
K0319.208	강화	M8	3,5	3	22	1,4	1,2	2,5	15	48	K0317.908
K0319.210	강화	M10	4	3	22	1,4	1,6	3	15	58	K0317.910
K0319.212	강화	M12	6	4	28	2	2	4	19	74	K0317.912

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG