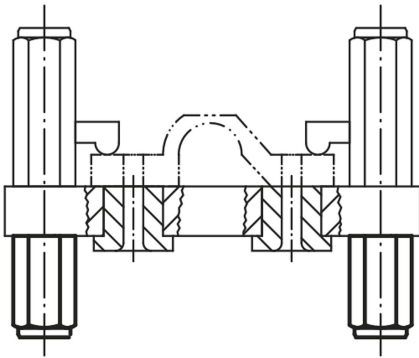


지그 피트 암나사

품목 설명/제품 이미지



설명

재질:
단강 몸체.

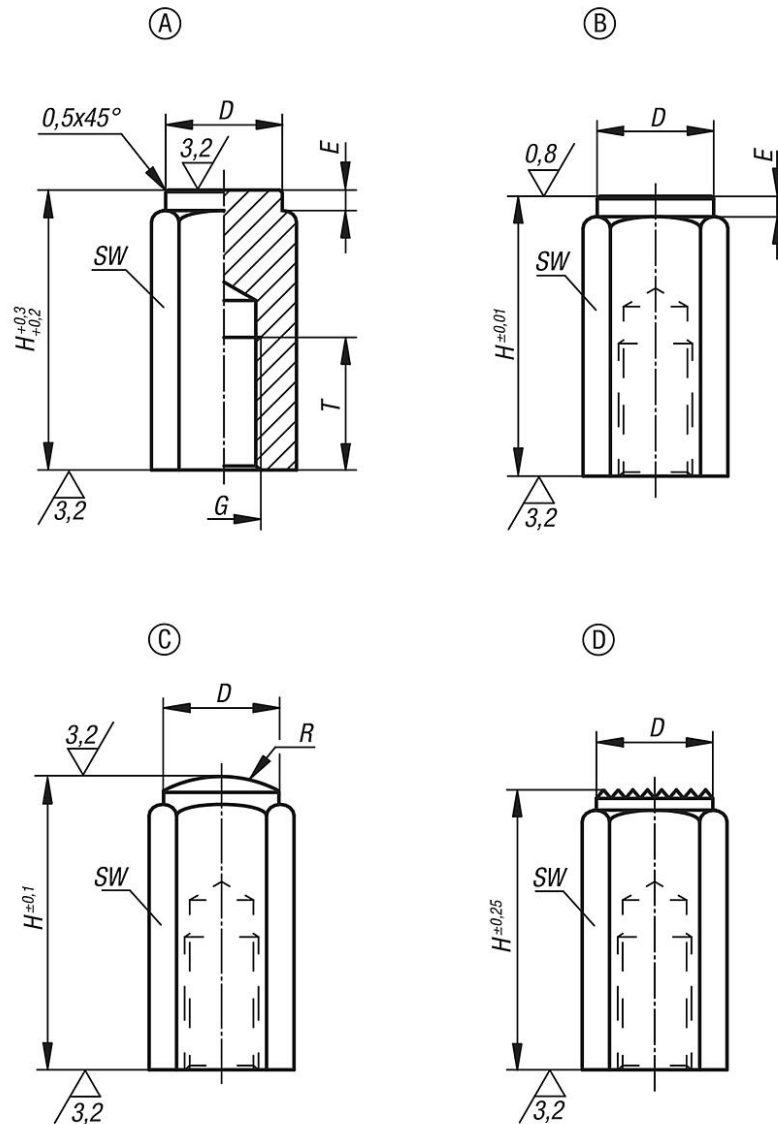
표면 마무리:
열처리/검정 산화 몸체.
지탱면 케이스 경화 처리.

정보:
지그 피트는 가공, 미가공 공작물과 장치의
지탱을 위해 사용함. 그리고, 이는 장치 및
공작물 구성에 있어서 멈춤 장치, 지탱 장치,
그리고 플런저로 작용함.

도면 설명:
타입 A: 평면 표면 경화처리
타입 B: 평면 표면, 열처리 및 연마
타입 C: 볼록한 표면 경화처리
타입 D: 세레이션 표면 열처리

지그 피트 암나사

도면



품목 요약

암나사 지그 피트

주문 번호	타입	D	E	G	H	R	T	SW
K0301.106X20	A	9,5	2	M6	20	-	12	10
K0301.106X40	A	9,5	2	M6	40	-	12	10
K0301.110X32	A	16,5	3	M10	32	-	18	17
K0301.110X63	A	16,5	3	M10	63	-	18	17
K0301.112X32	A	18,5	3	M12	32	-	18	19
K0301.112X63	A	18,5	3	M12	63	-	18	19
K0301.116X50	A	23	4	M16	50	-	24	24
K0301.116X100	A	23	4	M16	100	-	24	24
K0301.206X20	B	9,5	2	M6	20	-	12	10
K0301.206X40	B	9,5	2	M6	40	-	12	10
K0301.210X32	B	16,5	3	M10	32	-	18	17
K0301.210X63	B	16,5	3	M10	63	-	18	17
K0301.212X32	B	18,5	3	M12	32	-	18	19
K0301.212X63	B	18,5	3	M12	63	-	18	19
K0301.216X50	B	23	4	M16	50	-	24	24

지그 피트 암나사

품목 요약

주문 번호	타입	D	E	G	H	R	T	SW
K0301.216X100	B	23	4	M16	100	-	24	24
K0301.306X20	C	9,5	-	M6	20	15	12	10
K0301.306X40	C	9,5	-	M6	40	15	12	10
K0301.310X32	C	16,5	-	M10	32	30	18	17
K0301.310X63	C	16,5	-	M10	63	30	18	17
K0301.312X32	C	18,5	-	M12	32	35	18	19
K0301.312X63	C	18,5	-	M12	63	35	18	19
K0301.316X50	C	23	-	M16	50	40	24	24
K0301.316X100	C	23	-	M16	100	40	24	24
K0301.406X20	D	9,5	-	M6	20	-	12	10
K0301.406X40	D	9,5	-	M6	40	-	12	10
K0301.410X32	D	16,5	-	M10	32	-	18	17
K0301.410X63	D	16,5	-	M10	63	-	18	17
K0301.412X32	D	18,5	-	M12	32	-	18	19
K0301.412X63	D	18,5	-	M12	63	-	18	19
K0301.416X50	D	23	-	M16	50	-	24	24
K0301.416X100	D	23	-	M16	100	-	24	24