

지탱 볼트 포지셔닝 핀

품목 설명/제품 이미지



설명

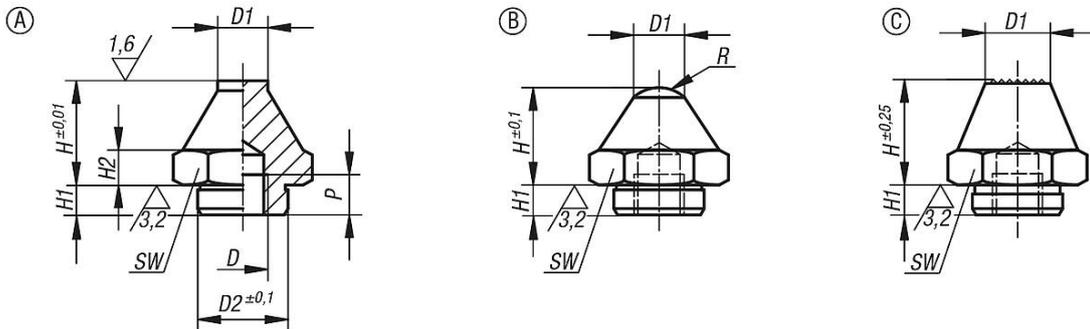
재질:
단강 몸체.

표면 마무리:
열처리/검정 산화 몸체.
지탱면 케이스 경화 처리.

정보:
지탱 볼트는 가공, 미가공 공작물의 지탱을 위해 사용함. 그리고, 이는 장치 및 공작물 구성에 있어서 멈춤 장치, 지탱 장치, 그리고 플런저로 작용함.
나사 D에서 나사 스테드 또는 스테드를 돌려 접합됨. 지탱을 간단하게 수나사를 사용할 수도 있음.

도면 설명:
타입 A: 평면 표면
타입 B: 볼록한 표면
타입 C: 세레이션 표면

도면



품목 요약

포지셔닝 핀 지탱 볼트

주문 번호	타입	D	D1	D2	H	H1	H2	P	R	SW
K0295.106012	A	M6	7	11,9	12,5	4	4	6	-	17
K0295.106025	A	M6	7	11,9	25	4	4	6	-	17
K0295.110020	A	M10	10	17,8	20	5	7	10	-	24
K0295.110040	A	M10	10	17,8	40	6	7	10	-	24
K0295.116030	A	M16	20	25,8	30	10	13	16	-	41
K0295.116060	A	M16	20	25,8	60	10	13	16	-	41
K0295.206012	B	M6	7	11,9	12,5	4	4	6	6	17
K0295.206025	B	M6	7	11,9	25	4	4	6	6	17
K0295.210020	B	M10	10	17,8	20	5	7	10	7,5	24
K0295.210040	B	M10	10	17,8	40	6	7	10	7,5	24
K0295.216030	B	M16	20	25,8	30	10	13	16	26	41
K0295.216060	B	M16	20	25,8	60	10	13	16	26	41
K0295.310020	C	M10	10	17,8	20	5	7	10	-	24
K0295.310040	C	M10	10	17,8	40	6	7	10	-	24

지탱 볼트 포지셔닝 핀**품목 요약**

주문 번호	타입	D	D1	D2	H	H1	H2	P	R	SW
K0295.316030	C	M16	20	25,8	30	10	13	16	-	41
K0295.316060	C	M16	20	25,8	60	10	13	16	-	41