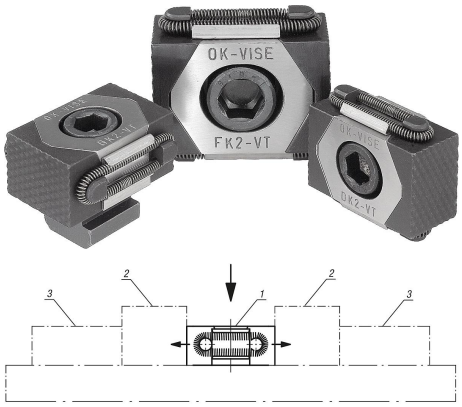
K0040

엣지 클램프 클램핑 면 세레이션

품목 설명/제품 이미지



설명

재질:
기본 몸체, 클램핑 세그먼트, 툴 스틸

표면 마무리:
기본 몸체, 경화 처리
클램핑 세그먼트, 경화 처리(49-51 HRC) 및 검정 산화 처리
엣지 표면, 연마.

정보:
엣지 클램프는 컴팩트한 설계로 인해 수평 및 수직 멀티 클램핑에 특히 적합함. 경화, 연마된 쐐기 표면으로 인해 클램핑 장력이 큼.
그리드 홀 또는 T 슬롯으로 해당 엣지 클램프를 고정시킬 수 있음. 소켓 헤드 스크류 DIN 912을 돌려 양쪽의 클램핑 유닛이 바깥으로 이동하여 고정 스토퍼에 대해 공작물을 누름.
K0040.08 및 K0040.0810 버전의 클램핑 죠오는 그루브이 없음.
통합형 긴 홀을 통해 엣지 클램프가 이동할 수 있음.
주문 번호별 이동 거리:
K0040.08 = ±0,5 mm
K0040.12 = ±1,0 mm
K0040.16 = ±1,5 mm

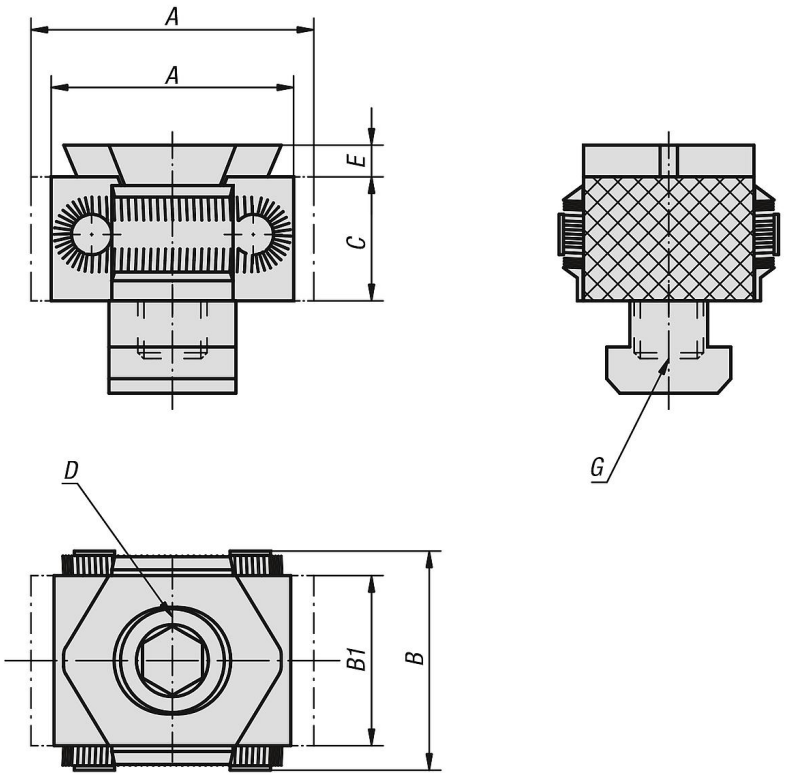
도면 설명:
D) 소켓 캡 스크류 DIN 912

1) 테이퍼 클램프
2) 워크 피스
3) 고정 스토퍼

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

엣지 클램프 클램핑 면 세레이션

도면



품목 요약

엣지 클램프 클램핑 면 세레이션

주문 번호	모델 1	A min.	A max.	B	B1	C	D	E	버전 2	G	클램핑력 max. kN	조임 토크 max. Nm
K0040.08	매끄러운	27	31	29	21	15	M8X25	2,5	나사 홀	M8	15	25
K0040.0810	매끄러운	27	31	29	21	15	M8X25	2,5	t-슬롯용	10	15	25
K0040.12	세레이션	42	49	41	30	22	M12X40	4	나사 홀	M12	30	85
K0040.1214	세레이션	42	49	41	30	22	M12X30	4	t-슬롯용	14	30	85
K0040.16	세레이션	57	66	56	42	29	M16X60	5	나사 홀	M16	50	210
K0040.1618	세레이션	57	66	56	42	29	M16X50	5	t-슬롯용	18	50	210

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG